

li Limoco news

Nieuwsbrief voor klanten, medewerkers en relaties
Jaargang 12 - Nr. 1 - Juni 2019



In dit nummer:

- Petronas Lubricants Belgium automatiseert voor het werkgemak van de operatoren
- Projecten in logistiek, automotive en andere industriële omgevingen
- Woningventilatie: renoveren en ventileren, hoe zit dat?
- Personeelsnieuws en varia
- Buiten de uren: gepassioneerd door radiogolven
- Personeelsfeest



Beste lezer

Er is een frisse wind in ons bedrijf. Dat mag u zowel letterlijk als figuurlijk nemen.

'Frisse wind' is de naam van het kunstwerk dat Piet Stockmans installeerde in onze vergaderruimte, en bij uitbreiding ook in de inkomhal. Het tijdstip van de installatie kon niet beter gekozen worden, nl. bij de officiële overdracht van het bedrijf aan de volgende generatie. Tim heeft nu ook effectief, als Gedelegeerd Bestuurder, de fakkel overgenomen van Jan. Vandaar dat we ook figuurlijk kunnen spreken van een frisse wind.



Voor veel klanten, was Jan jarenlang het vertrouwde gezicht en de contactpersoon. Voor anderen is dat Tim. Omdat Limoco een familiebedrijf is, waar we veel belang hechten aan het persoonlijk contact met de klanten, zullen Jan en Tim in de komende maanden samen een bezoek brengen aan de klanten. We willen u immers met de hand op het hart bevestigen dat het DNA van ons bedrijf ook in de toekomst hetzelfde zal blijven.

Zo zal aan onze filosofie over 'gezond blijven groeien' niets veranderen. Limoco blijft in de eerste plaats een nationale speler. We stellen onze expertise ten dienste van onze Belgische klanten, al betekent dat niet dat ons werkterrein niet af en toe buiten de landsgrenzen ligt. Op dit moment kunnen we zelfs stellen dat we 25% van onze omzet realiseren met projecten in buitenlandse vestigingen van onze Belgische klanten, zoals Nitto, Maltha Glasrecyclage en een belangrijke producent van isolatiemateriaal. Dankzij hun internationale expansie kan Limoco dus ook gestaag, op een organische manier, blijven groeien en de grenzen blijven verleggen.

In deze nieuwsbrief brengen we, zoals gebruikelijk, een overzicht van gerealiseerde projecten in verschillende sectoren en voor diverse toepassingen. Ook van het reilen en zeilen intern, bij onze medewerkers, laten we u mee genieten.

En in de sfeer van 'genieten' sluiten we af en wensen u een fijne, zonnige en deugddoende zomer!

JAN en TIM STINKENS



Testimonial

Petronas Lubricants Belgium : “Automatiseren voor het gemak van onze operatoren”



Petronas Lubricants Belgium, met vestigingen in Aartselaar en Hemiksem, maakt deel uit van een internationale groep, die wereldwijd smeermiddelen van topkwaliteit produceert voor toepassingen in de automobielsector en andere industrieën. Grote spelers als Mercedes en Bobcat behoren tot hun klanten.



In de vestiging in Hemiksem gebeurt de productie van smeermiddelen door het blenden van enkelvoudige (chemische) producten tot eindproducten. De enkelvoudige additieven worden gestockeerd in een grote hal waar zich een 14-tal tanks bevinden. De tanks worden bijgevuld vanuit bulktrucks, met behulp van perslucht. Ook de leidingen worden na het vullen leeggemaakt met perslucht en daarbij komt schadelijke productnevel vrij. Daarom ging men op zoek naar een oplossing op maat voor het afzuigen van die dampen.

“Naast Limoco, waarmee we vroeger al een paar andere projecten gedaan hadden, werden nog een paar andere bedrijven aangesproken. Maar het was dankzij de expertise en de know-how van Limoco dat er een nieuwe samenwerking tot stand kwam.

De specifieke omstandigheden in onze bedrijfshal vereisten heel wat voorstudie om de nodige berekeningen te doen. Het is géén alledaagse situatie, die je bijvoorbeeld kan simuleren in een testomgeving. Veiligheidshalve kan je de installatie wel een beetje overdimensioneren, om zeker te zijn dat de schadelijke nevels op een effectieve manier verwijderd worden. Want het is essentieel dat alles tot de laatste druppel afgezogen wordt, een 'halve oplossing' was absoluut geen optie!” aldus Steven Goyvaerts, Plant Engineer bij Petronas Lubricants Belgium.

Hoe werkt de installatie?

Elke tank is voorzien van een individuele afzuiging bij de ontluchting. Een druppelvangter recupereert ter plaatse de grootste druppels, die vervolgens terug in de tank gaan. De afgezogen nevel/dampen worden via een leidingnet naar een CPF-filter getransporteerd, waar de lucht van de kleine druppels gescheiden worden. De lucht wordt gefilterd en de oliedruppels worden in een vat onder de filter opgevangen en gerecycleerd tot afvalolie.

“Het monteren van de installatie is volledig in samenspraak gebeurd. De mensen van Limoco kwamen 's morgens vroeg werken en het bijvullen van de tanks gebeurde dan in de late namiddag, zodat er geen overlap was. Dat is allemaal vlot verlopen. Dankzij een grondige risicoanalyse kon er veilig gewerkt worden. De meest gevaarlijke situatie voor de monteurs van Limoco was het connecteren van de leidingen boven op de tanks. Zij waren dan ook goed voorzien van de nodige PBM's en van valbeveiliging. Qua timing is alles volgens plan verlopen. De installatie zelf werkt zoals voorzien én verwacht werd. Alles is volledig automatisch aangestuurd en geïntegreerd in het vulproces van de tanks. Dat is voor ons een belangrijke factor want op die manier zijn er geen extra handelingen voor onze operatoren. Dat zij er gemakkelijk mee kunnen werken én in veilige omstandigheden, is de grootste meerwaarde,” besluit Steven Goyvaerts.



Project Interieurbouw

Diresco: bijsturen voor optimaal rendement



Onze burens van Diresco zijn fabrikanten van kwartscomposiet, dat vooral wordt toegepast in interieur-omgevingen voor o.a. keuken- en badkamertabletten. De panelen van ongeveer 20 mm dik worden nabewerkt langs de randen. Een zware robot haalt ze langs de vier zijden door een freesmachine. Bij die handelingen komen stof en brokstukken vrij en dat materiaal dient afgezogen te worden.



Ongeveer een jaar geleden installeerde Limoco een CPF-filter, voor het afzuigen van het freesstof. Dat stof werd opgevangen in een ton, maar samen met het stof kwamen daar ook grotere brokstukken terecht. Bijgevolg moest de ton vaak manueel leeggemaakt worden, hetgeen behoorlijk arbeidsintensief was. Tijd dus voor een optimalisering van de installatie.

Ze werd onlangs uitgebreid met een cycloon. Daarmee kunnen nu zowel stof als kleine brokstukken afgezogen worden. Stof en brokstukken worden van mekaar gescheiden en

het stof wordt niet meer in een ton opgevangen maar in een open container. Dat scheelt aanzienlijk in manipulatie en resulteert uiteindelijk in meer efficiëntie.

Dit is een mooi voorbeeld van een project waarbij Limoco blijft meedenken met de klant, ook nadat een installatie geplaatst is. Bijsturen en optimaliseren is minstens even belangrijk om een optimaal rendement te bekomen.

Project Houtbewerking

Uitbreiding productie Vanlandschoot Hout



Het gaat hard bij Vanlandschoot Hout in Wingene. In 2017 plaatsten we er een nieuwe superblowerfilter met een capaciteit van 55.000 m³/u. Amper anderhalf jaar later hebben we een tweede installatie, met een capaciteit van 34.000 m³/u geplaatst.

Hadden we dan ergens een fout gemaakt in een berekening of in de dimensionering? Toch niet! Maar als opportuniteiten zich voordoen, moet je ze grijpen.

Vanlandschoot Hout zag de gelegenheid om een bestaande productielijn aan te kopen, en integreerde die in het atelier.

De nieuwe stofafzuiging staat los van de vorige installatie maar is wel vergelijkbaar. Op de afzuiging is voorlopig 1 machine aangesloten.



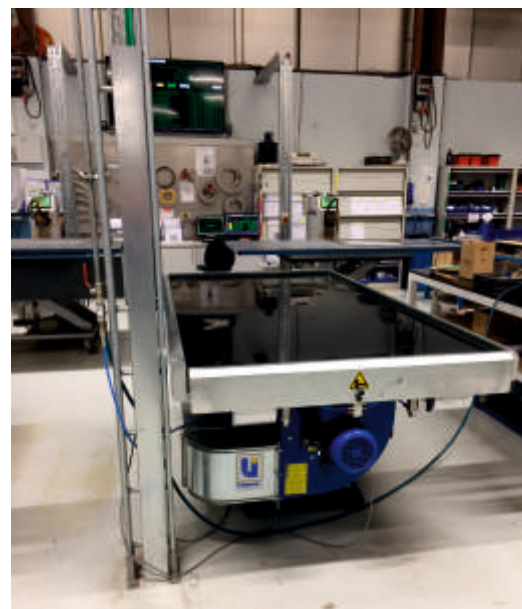
Afzuiging lijmdampen

Maatwerkoplossing voor Fike®



Bij Fike® in Herentals worden producten gemaakt die zorgen voor procesveiligheid en operationeel goed functioneren in verschillende industrieën. Dit kan gaan van bescherming van mensen, gebouwen of installaties tot bescherming van handelingen en processen in de olie- en gasindustrie. Denk bijvoorbeeld aan brandbeveiliging, explosiebeveiliging of overdrukbeveiliging.

Bij de productie van explosiekleppen wordt metaal verlijmd met kunststofplaten. Dat gebeurt manueel op een hydraulische tafel, die in de hoogte verstelbaar is. Ergonomie en een gezonde werkomgeving voor de operatoren zijn immers belangrijke aandachtspunten in het bedrijf. Het is ook net omwille van die filosofie dat Limoco werd gevraagd om de tafel te voorzien van een afzuigstelsel voor de lijmdampen. De tafel werd voorzien van een nieuw blad, met aan de vier zijden 'zuigmonden', die pneumatisch 'gelift' kunnen worden door de operator. Onder de tafel bevindt zich het leidingnet, een ventilator en een actief koolfilter. Uit de afgezogen lucht wordt stof en gas gefilterd, m.b.v. doeken en het actief kool.



Dit project was zeer specifiek maatwerk! En laat dit precies de grote sterkte van Limoco zijn, waarin we ons onderscheiden van onze collega's, dankzij de jarenlange expertise die we in huis hebben. Dat begint bij de vertaling van een probleemsituatie naar een oplossing, de uitwerking ervan in ons atelier én de montage ter plaatse bij de klant.

Project Houtbewerking

Belwood: stofafzuiging groeit mee



Belwood is een naaldhoutzagerij in Amel, waar jaarlijks zo'n 200.000 m³ rondhout verwerkt wordt. Het hout wordt er gezaagd en geschaafd en vervolgens verwerkt tot DUO/TRIO balken, gelamineerd-, of gevingerlast hout. Toepassingen van de producten zijn o.a.: paletten, houten verpakking, tuinhout, panlatten, bouwhout, houtskeletbouw, industriële gebouwen, ...

Het bedrijf is al meer dan 20 jaar klant bij Limoco, en is zelfs één van de klanten van het eerste uur voor wat stofafzuiging betreft. Vandaag is de derde generatie van de familie Pauels reeds actief bij Belwood.

Zes jaar geleden plaatste Limoco een afzuiginstallatie (type Jet filter) met een capaciteit van 55.000 m³/u. De verschillende schaafmachines (voor aparte planken en voor balken) konden daarmee alternerend werken. Maar dat volstond niet meer en om de productie te kunnen optimaliseren, moesten de machines gelijktijdig kunnen draaien. De noodzaak drong zich dus op om de afzuigcapaciteit te verhogen en daarom werd een tweede filter geplaatst. Deze bijkomende installatie is van het type blower en heeft een capaciteit van 40.000 m³/u. Daarmee kan nu ruimschoots voldaan worden aan de behoefte om 80.000 m³/u te kunnen ontstoffen en is er zelfs nog marge voor uitbreiding.



Industrieel project

De Neef Chemical Processing: veiligheidssysteem voor de operatoren



Bij De Neef Chemical Processing (DNCP) worden organische solventen en speciale chemicaliën gezuiverd en klaargemaakt voor hergebruik. De stoffen zijn voornamelijk afkomstig uit de chemische, farmaceutische en verfindustrie. Sommige producten worden 'op maat' gezuiverd voor de klant en andere solventen worden herwerkt om via de eigen verkoopkanalen opnieuw te verdelen.

Het bedrijf heeft ook een vestiging in Kallo, waar Limoco al eerder een project uitvoerde. De opdracht in Heist-op-den-Berg was in het kader van veiligheid en milieuwetgeving.



De citernes voor de opslag van de solventen werden voorzien van overdrukventielen. De lucht in de ventielen wordt gecapteerd door een leidingnet dat uitgerust is met een actief koolfilter. Het leidingnet verbindt een 40-tal afzuigpunten en het doel van deze constructie is om ervoor te zorgen dat dampen uit de citernes eerst gezuiverd worden, voordat ze in de lucht terechtkomen.

In principe dient de afzuiging enkel in werking te treden wanneer er een alarm is bij één van de citernes alsook wanneer er afgevuld wordt vanuit de citernes naar bakken. In dat geval biedt het systeem een veiligheid voor de operatoren.

In principe dient de afzuiging enkel in werking te treden wanneer er een alarm is bij één van de citernes alsook wanneer er afgevuld wordt vanuit de citernes naar bakken. In dat geval biedt het systeem een veiligheid voor de operatoren.

De installatie heeft een debiet van 11.000 m³/u, die nog kan uitgebreid worden met 20.000 m³/u. Het systeem is volledig gebouwd conform de ATEX normen.



Project Logistiek

APL: afzuiging voor asfaltdampen



Asfalt Productie Limburg is een autonome vestiging van Colas Belgium en bij uitbreiding van de Groupe Colas, die wereldwijd actief is.

In de vaste centrale van Heusden-Zolder wordt asfalt geproduceerd voor de realisatie van werven.

De sterke geur van asfaltdampen, die vooral vrijkomen bij het laden van open vrachtwagens, kan hinderlijk zijn, zowel voor medewerkers als voor de omwonenden van het bedrijf.

Om de dampen op te vangen, werd een zware afzuiginstallatie geplaatst, met een capaciteit van 47.000 m³/u, op de plaats waar het asfalt in de vrachtwagens gelost wordt. Door middel van kanalen en kleppen kan de capaciteit zodanig geregeld worden dat ze volledig ter beschikking is aan het compartiment waar op dat moment asfalt gelost wordt. De kleppen kunnen pneumatisch geopend worden. Het elektrisch gedeelte (de sturing) van het afzuigstelsel werd door de klant zelf uitgevoerd.



Industrieel project

Ecover: gezond werken zit in bedrijfs-DNA



Wie Ecover zegt, denkt automatisch aan huishoudproducten 'met een groen label'. Dat label is niet zomaar een label, daar zit een zeer doordachte en goed gefundeerde filosofie achter. 'Clean' staat niet alleen voor proper in de zin van 'netjes', maar ook voor de manier waarop producten ontwikkeld worden, voor de bedrijfspolitiek én voor de bedrijfswaarden. In die context is het voor Limoco een voorrecht om in dit bedrijf te kunnen bijdragen aan een gezonde werkomgeving. De samenwerking met Ecover startte zo'n vijf jaar geleden, met een eerste project.



Bij het meest recente project werd een systeem ontwikkeld om anijszuur (voor productie van cosmetica) en xanthaangom (verdikkingsmiddel) uit 4 productiecisternes te zuigen. Het afzuigen gebeurt via kleppen met een kleine diameter en een klein debiet van 1.440 m³/u. De afgezogen producten worden vervolgens afgescheiden door een cycloon en opgevangen in een vat met dubbele bodem. Die dubbele bodem dient om het water te kunnen afvoeren dat afkomstig is van het sproeisysteem om de cycloon te reinigen. Gezien de aard van de producten werd het volledige systeem in inox vervaardigd.

Gelijktijdig met de uitvoering van bovenstaand project kwam de vraag van de klant om in een productielokaal warmteafvoer te voorzien. Daartoe werden 2 wandventilatoren geplaatst, met een totaal afzuigdebiet van 32.000 m³/u.

Woningventilatie

Renoveren en ventileren, hoe zit dat eigenlijk?

Voor bouwers en verbouwers klinkt 'EPB' ongetwijfeld bekend in de oren. Wie in Vlaanderen bouwt of verbouwt, is verplicht om de energieprestatieregelgeving (EPB) te respecteren. EPB staat voor 'EnergiePrestatie en Binnenklimaat'. Dak, vloer en muren na-isoleren is verplicht om aan de eisen te voldoen. Om die kosten gedeeltelijk te dekken, zijn er zelfs subsidies voorzien. Maar dat grondig isoleren ook gevolgen heeft voor de kwaliteit van de binnenlucht in de woning, wordt toch nog vaak over het hoofd gezien. Hoe pak je het dan best aan? We gingen kijken bij onze klant, en tevens architect, Karel Pauwels in Oudsbergen.

Isoleren en ventileren gaan altijd samen!

Om in een bestaande woning een betere EPB-waarde te bekomen, kan je dak, muren en/of vloer (extra) isoleren. Maar daardoor gaat ook de natuurlijk luchtcirculatie verminderen en krijg je een minder goede kwaliteit van de binnenlucht. Een ventilatiesysteem voorzien, is dus noodzakelijk!



Jammer genoeg wordt daar niet altijd rekening mee gehouden vanaf de beginfase van een renovatieproject. En dat is toch wel essentieel, aangezien je moet bekijken hoe de ventilatiekanalen geïntegreerd kunnen worden in de bestaande structuren.

Is dat dan niet de taak van de architect?

In principe wel, maar in de praktijk komen we toch regelmatig projecten tegen waar dit 'over het hoofd gezien werd'. En dat ligt lang niet altijd aan de architect, maar aan andere factoren die een rol spelen, zoals het budget van de verbouwer. Ventileren is dan wel verplicht, maar het lijkt vaak een 'noodzakelijk kwaad' dat alleen maar geld kost, terwijl het dat zeker niet is! Als er dan in de uitgaven 'geknijpt' moet worden, kijkt men eerst naar deze posten. Jammer genoeg ten koste van gezondheid én van wooncomfort.

Wat als de bestaande structuur van een woning weinig of geen mogelijkheden biedt om een ventilatiesysteem te integreren?

Inventief zijn is de boodschap! Een ervaren leverancier en/of plaatser van ventilatiesystemen vindt doorgaans wel een oplossing om de ventilatiekanalen te integreren. Maar daarom is het essentieel dat hij zo vroeg mogelijk bij het project betrokken wordt. Hij kan dan meehelpen en meedenken om de ventilatieplannen uit te tekenen. Daardoor kan je optimaal rendement halen uit de investering, zowel financieel, maar vooral voor je eigen gezondheid én je wooncomfort.

Welke tips kan ir. architect Karel Pauwels meegeven aan verbouwers?

"Het is inderdaad belangrijk om vanaf de beginfase van een renovatieproject na te denken over de integratie van technieken, zoals het ventilatiesysteem.

(lees verder >>)

**Hebt u vragen over ventilatiesystemen of oplossingen voor uw woning?
Contacteer Jeffrey Lemmens via 089 85 55 21 of jeffrey.lemmens@limoco.be.**

Leidingen kunnen weggewerkt worden in valse plafonds of in uitbreidingen onder het plat of hellend dak. Belangrijker nog is het voorzien van verticale schachten voor het verbinden van het toestel (dat vaak op de zolder staat) met de andere verdiepingen. In tegenstelling tot nieuwbouw, is het bij een verbouwing niet altijd evident om de leidingen en verbindingen op een onzichtbare manier weg te werken. Daarin onder-

scheidt Limoco zich sterk van andere leveranciers en plaatsers van ventilatiesystemen. Zij hebben bijzonder veel ervaring met dit soort projecten en kunnen heel goed en oplossingsgericht meedenken. Bovendien zijn hun systemen zodanig flexibel opgebouwd dat ze gemakkelijk in de verschillende ruimtes van de woning geïntegreerd kunnen worden.”

Vóór de verbouwing

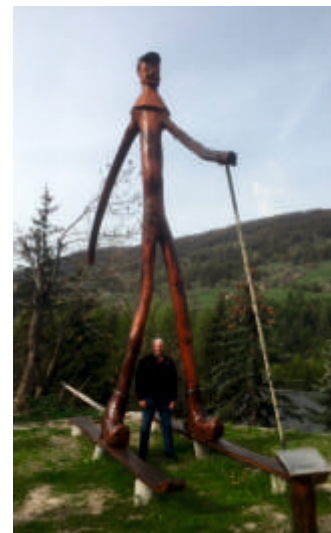


Na de verbouwing



Jan en Tim trokken er weer op uit met de motor: 'Route des grandes Alpes'

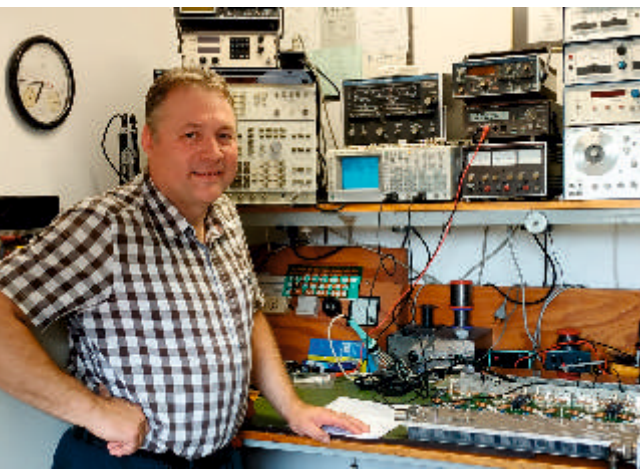
Elk jaar in mei maken Jan en Tim samen een tocht met de motor, naar een bestemming met prachtige natuur en mooie vergezichten. Dit jaar ging het naar de Franse Alpen waar o.a. de Col du Glandon, de Col de l'Izoard, l'Alpe D'huez en de Col de La Bonnette (de hoogste in Europa die je omhoog kan rijden) werden aangedaan. Bij een gemiddelde temperatuur van 10 à 15°C legden ze 1600 km af. De beelden spreken voor zich!



In deze rubriek richten we de spots op onze medewerkers en hun (bijzondere) hobby's

Rudi Geerits: gepassioneerd door radiogolven

ON7YT, ON6ZU, ON3EZ, ON3SZ, ... Het zijn géén oude nummerplaten of geheime codes of modelnummers van elektrische toestellen. Het zijn de roepnamen van Rudi Geerits en zijn gezin in de wereld van de radioamateurs. Een radioamateur (of zendamateur) is niet iemand die achter de knoppen van een draaitafel zit (vrije) radio te maken. Een zendamateur houdt zich in zijn vrije tijd bezig met zenden en ontvangen van radiob berichten en -signalen. Radioamateurs van over de hele wereld staan in contact met mekaar. Zoals het vaak gaat met hobby's, kan het uit de hand lopen en in het geval van Rudi betekent dit dat ook zijn gezin de microbe te pakken gekregen heeft.



Vanwaar komt die microbe?

Rudi: "Ik was als kleine jongen al gepassioneerd door radiogolven, zelf zenders bouwen, enz. Ik had destijds een tante in Afrika en het was mijn droom om op een dag via radiogolven met haar te kunnen communiceren. Al op 16-jarige leeftijd behaalde ik mijn licentie als zendamateur, hetgeen zeer uitzonderlijk was, want daar moest je normaal gezien eerst 2 jaar opleiding voor volgen. Kort daarna slaagde ik er ook in om contact te maken met mijn tante, dat was een bijzonder emotioneel moment.

Ik heb installaties gebouwd voor Artsen zonder Grenzen en enkele missies, en in 1994 ben ik samen met mijn vrouw naar Afrika gereisd om er radio's te installeren. Die zijn gebruikt om de evacuatie van de Belgen uit Zaïre, nu Congo, te organiseren en te coördineren. Vandaag kunnen we eigenlijk spreken van een 'gezinshobby', want naast mijn vrouw en ikzelf zijn ook mijn zoon en dochter helemaal gebeten door de 'zendmicrobe'. Je kan niet zomaar zendamateur worden, je hebt daarvoor een licentie nodig, die je enkel kan bekomen na het

afleggen van een examen via het BIPT (het Belgisch Instituut voor Post en Telecommunicatie). In België zijn er zo'n 4000 licenties, waarvan er zo'n 1000 ook actief gebruikt worden. Door de komst van het internet is er minder interesse voor deze hobby, het zijn enkel nog de 'die-hards' die er nog mee bezig zijn en er tijd en geld in investeren."

Expeditie naar Rockall in 2011

Rockall is een heel klein eiland in de Atlantische Oceaan. Eigenlijk is het gewoon een rots van zo'n 20 x 30 m oppervlakte en een hoogte van 20 à 25 m. Het bijzondere aan Rockall is dat dit stukje land buiten alle 'rescue zones' ligt. Na twee jaar intensieve voorbereiding (bergbeklimmen, rescue oefeningen, ...) voer een team van 14 mensen naar Rockall. Het was een bijzonder gevaarlijke expeditie die absoluut niet zonder risico was, en Rudi en zijn compagnon Patrick waren de enigen die effectief op de rots konden klimmen en vandaar niet minder dan 1440 verbindingen maakten met de hele wereld. In de wereld van de zendamateurs is deze expeditie een bijzonder markante gebeurtenis. Er zijn zelfs beelden beschikbaar via YouTube (<https://youtu.be/P5j0j92R7Q8>).

Stand-by voor grote reddingsoperaties

Rudi spendeert de meeste van zijn tijd aan het bouwen van radiotechnische projecten, samen met zijn zoon Sven en zijn vriend Luc. Maar daarnaast is hij ook gekend bij de Belgische overheid als degene die over een installatie beschikt waarmee digitale verbindingen over afstanden van enkele duizenden kilometers gerealiseerd kunnen worden. Dat betekent dat hij, bijvoorbeeld in geval van een grote ramp of een nationale elektriciteitspanne, kan aangesproken worden om zijn installatie ter beschikking te stellen van de dienst Binnenlandse Zaken om een reddingsoperatie, een evacuatie of andere noodsituatie te coördineren.

Een meer ludiek project is het organiseren van een 'internationale velddag', begin september. Dat doet hij samen met zijn vrouw. Bij wijze van 'wedstrijd' wordt Europa uitgeroepen tot algemeen rampgebied en dan worden vanuit alle landen radiocontacten gelegd met een tijdelijk opgebouwd station.

Hoeft het gezegd dat Rudi nog wel uren kan vertellen over zijn hobby, die eigenlijk veel meer een passie is?

Onze medewerkers

Chef Atelier Freddy Schuermans geeft de fakkel door aan Kurt Hillen

Eind maart namen we in schoonheid afscheid van onze Chef Atelier, Freddy Schuermans. Bijna 35 jaar lang was hij een gewaardeerde medewerker en collega bij Limoco.

Op zijn laatste werkdag werd hij verrast met een replica van zichzelf én met een lekkere barbecue, samen met alle collega's. We zien Freddy heel graag terug op de feestjes en de uitstappen, want hij zal altijd deel blijven uitmaken van de Limoco-familie.

Iemand met zoveel kennis en ervaring vervangen, is natuurlijk geen sinecure. Kurt Hillen heeft zich de afgelopen 2 jaar voorbereid om zich in die functie in te werken. En hij ziet die uitdaging zeker zitten: "Ik ben vertrouwd met de werkomgeving en met de collega's. Alleen rust er nu een grotere verantwoordelijkheid op mijn schouders. Aan omgaan met die druk én aan delegeren, moet ik nog een beetje wennen. Verder zal er niet zoveel veranderen, tenzij de digitalisering die zich ook in het atelier zal verderzetten."



Welkom, Ella!

Op 2 december 2018 zag Ella Klaps het levenslicht. Dat was bijna 6 weken vroeger dan gepland! Met haar 2,660 kg en 46 cm was ze toch al een flinke spruit!

Ella is het dochtertje van Toon Klaps (monteur) én het eerste kleindochtertje van Nicole Jaeken (boekhouding).

Ondertussen heeft Ella haar achterstand al helemaal ingehaald en is ze klaar om de wereld voor zich te winnen met haar grote kijkers.

Proficiat aan de ganse familie!



Personeelsfeest 2018: Show en spektakel van de bovenste plank!

Dit jaar maakten we van het personeelsfeest een echte feesteditie. Met de bus ging het richting Nederland voor een niet alledaags evenement. Bestemming: Inspiration Point in Valkenswaard.

Een mooie groep van 70 personen werd om 19u30 aan boord van H.M.S Titania verwelkomd voor een 'tochtje op zee', dat we niet snel zullen vergeten. Tijdens een 4,5 uur durende absurde dinnershow, die doorspekt was met ondeugende humor, werd er gezongen, gedanst en lekker gegeten.

Met veel enthousiasme deden we de polonaise doorheen de ganse zaal, over het decor én langs de backstage.

Gewoontegetrouw werden die avond ook de jubilarissen op het podium in de bloemetjes gezet: Seppe Bollen, Wouter Van Vlierden en Bart Vossen voor hun 10 jaar dienst, en Jurgen Evens voor 20 jaar dienst.

Omstreeks middernacht was het spektakel ten einde en reed de bus doorheen een besneeuwd landschap terug naar België.



Limoco NV
Industrieweg Noord 1141,
3660 OUDSBERGEN
T +32 (0)89 85 55 21
F +32 (0)89 85 42 21
info@limoco.be
www.limoco.be



Wilt u onze nieuwsbrief niet langer ontvangen? Laat het ons weten via info@limoco.be en wij doen het nodige!