



## COVID-19 zet de wereld op zijn kop

### Verder in dit nummer:

- Hollebeekhoeve bouwt eigen zuivelfabriek •
- Projecten in binnen- en buitenland, in verschillende sectoren •
- Residentiële ventilatie in nieuwe tandartsenpraktijk • Personeelsnieuws en varia •
- Buiten de uren: met Prins Wess naar school • Personeelsfeest en Kerstfeest •

1975  
-  
2020

Beste lezer

Wie had enkele maanden geleden gedacht dat we deze nieuwsbrief zouden beginnen met iets te vertellen over een virus? Een virus dat ergens in China ontstaan zou zijn en dat ondertussen de hele wereld 'veroverd' en platgelegd heeft. Hoe onwezenlijk is dat? Het zou een scenario van een science fiction film kunnen zijn, maar ondertussen weten we allemaal wel beter...

Ook bij Limoco hebben we deze omstandigheden nooit eerder gezien of meegemaakt. Elk bedrijf komt ooit wel in zwaar weer terecht, maar zo'n collectieve en wereldwijde impact is toch werkelijk ongezien. En niemand weet hoe het verder zal evolueren. Niemand heeft een glazen bol. Niemand heeft ervaring met een vergelijkbare situatie. Dat betekent dat we eigenlijk allemaal 'lotgenoten' zijn.

Hoe gaan we om met deze situatie? Zo goed en zo kwaad als we kunnen. We hebben nooit volledig stilgelegen. Onze mensen hebben verder gewerkt aan de projecten die lopende waren en bij de klanten die ons daartoe de mogelijkheid boden. Maar gaandeweg voelen we natuurlijk ook de impact op langere termijn. Grote projecten en geplande investeringen worden 'on hold' gezet. Waar de periode april – mei – juni onze drukste maanden zijn, is dat nu een heel ander verhaal. Als we een voorzichtige prognose durven maken, dan denken we dat onze omzet in deze periode met 50% daalt.

Maar we blijven niet bij de pakken zitten. De uitbreidingswerken van ons gebouw hebben een maand stilgelegen maar zijn ondertussen weer opgestart. Een aantal van onze mensen zetten we nu in voor de inrichting van de nieuwbouw, zodat ze toch aan het werk kunnen blijven.

Uiteraard hebben we ook de nodige maatregelen genomen om onze monteurs op een veilige manier hun werk te laten doen bij de klanten. De camionetten zijn voorzien van plexi schermen. Mondmaskers en alcohol gel behoren tot standaard uitrusting. We merken dat iedereen van goeie wil is. Uiteindelijk zijn we allemaal blij dat we nog kunnen verder werken. Dit is géén leuke situatie, voor niemand. Maar anderzijds prijzen we ons ook gelukkig dat Limoco een solide basis heeft die ons nu de nodige ademruimte kan geven.

Ook privé heeft deze situatie voor ieder van ons een enorme impact. 2020 had voor onze familie een bijzonder jaar moeten worden. Zoon Pieter zou in mei trouwen en in juni planden we festiviteiten voor het pensioen van Jan. En ook de jaarlijkse reis met de motor, door Zwitserland dit keer, gaat niet door.

Covid-19 zou dus de hoofdrol kunnen opeisen in deze nieuwsbrief. Maar dat gaan we niet toelaten. Ondanks de moeilijke tijd die we allemaal doormaken, blijven we de dingen op een positieve manier bekijken. We blijven fijn nieuws brengen, over mooie projecten bij fijne klanten, over onze medewerkers, hun hobby's en hun familie. En we wensen u een héle mooie zomer, ééntje die we nooit zullen vergeten!

TIM en JAN STINKENS



## Testimonial

# De Hollebeekhoeve bouwde een eigen zuivelfabriek naast de koeienstal.



1100 Holstein Friesian melkkoeien, daar draait alles om bij de Hollebeekhoeve in Kruikebe. Ze produceren niet minder dan 12 miljoen liter melk per jaar. En het unieke is dat die melk dagelijks en binnen de 24 uur verwerkt wordt in de eigen zuivelfabriek naast het landbouwbedrijf. Hoeveboter, platte kaas, yoghurt, (zure) room, karnemelk, roomijs, enz. Allemaal dagvers geproduceerd (zonder bewaarmiddelen, smaak- of kleurstoffen), verpakt én geleverd. Een mooi voorbeeld van de 'korte keten'.

De zuivelfabriek is één van de pijlers van het businessplan dat de familie Quiryne uitwerkte nadat ze in 2016 de Hollebeekhoeve overnamen. Voor de bouw ervan namen ze een Limburgse expert onder de arm: Jos Peters, stichter van mozzarellafabriek Fabrelac in Bree, die zijn bedrijf in 2015 van de hand deed.

De nieuwe zuivelfabriek van de Hollebeekhoeve werd door Limoco volledig voorzien van een ventilatiesysteem. Geen alledaags project, vermits elke ruimte andere specificaties en een andere invulling heeft.

**Jos Peters:** “Als consultant bij de Hollebeekhoeve heb ik bij de selectie van leveranciers en aannemers uiteraard mijn ervaring uit het verleden ingezet. Limoco was altijd een betrouwbare partner en heeft de nodige ervaring in de voedingssector. Bij de keuze voor een bepaald ventilatiesysteem is het niet eenvoudig om vooraf een perfecte inschatting te maken van de behoefte. Een industrieel gebouw staat vol met machines maar ook 'obstakels' zoals leidingbruggen enz. Daardoor is maatwerk nodig. Het is ook moeilijk om vooraf de uiteindelijke warmtelast van de diverse machines en systemen te bepalen. En dat betekent dat er niet alleen theoretische kennis nodig is, maar zeker ook de praktijkervaring. Bij Limoco zijn beiden aanwezig en is men bovendien gewend om praktisch te denken. Zo zijn we samen tot de oplossingen gekomen die nog altijd mogelijkheden voorzien om het ventilatiesysteem aan te passen in functie van de evolutie van de productieomgeving bij de Hollebeekhoeve.”





Een overzicht:

- In het centrifugelokaal, waar veel warmte vrijkomt van de machines, is een maatwerk afzuiging met een capaciteit van 15.000 m<sup>3</sup>/u geplaatst, samen met de nodige RVS toevoerroosters die voorzien zijn van filters.
- Een afzuigventilator met capaciteit van 5.000 m<sup>3</sup>/u, geplaatst in een geïsoleerde kast, ventileert 3 ruimtes, nl. het CIP, de elektroruimte en de chemische ruimte. Ook daar zijn RVS doorvoer- en aanvoerroosters voorzien.
- Een andere afzuigventilator met capaciteit van 5.000 m<sup>3</sup>/u. ventileert de opslagplaats van 1.200 m<sup>2</sup>.
- De grootste ruimte is de productiehal (1.700 m<sup>2</sup>). Hier hebben we een pulsie luchtgroep geïnstalleerd, goed voor 16.000 m<sup>3</sup>/u. Buitenlucht wordt hiermee aangezogen en na filtering via een textielluchtslang in de productieruimte geblazen. In de luchtgroep is nog een sectie voorzien om in een volgende fase een koelbatterij te plaatsen.
- Ook de afvalruimte (1.000 m<sup>2</sup>) is voorzien van een luchtgroep met een capaciteit van 8.000 m<sup>3</sup>/u. Die werkt volgens hetzelfde principe: buitenlucht aanzuigen, filteren en vervolgens via een textielluchtslang in de ruimte blazen. Naderhand kan ook hier nog een koelbatterij toegevoegd worden. Dankzij de aansluiting op de naast gelegen palletisering is hercirculatie mogelijk.
- Tenslotte zijn ook de kantoren en de kleedkamers voorzien van een ventilatiesysteem.

Duurzaam werken is de standaard bij de Hollebeekhoeve. Ze produceren hun eigen veevoeder, zorgen zelf voor alle transport, zuiveren hun water (150.000 liter per dag) en voorzien in eigen energie d.m.v. een biogasinstallatie voor de omzetting van mest in groene stroom en warmte. Niets gaat daarbij verloren, ieder (rest)product wordt (her)gebruikt.

Zelfs de koeien worden in de watten gelegd! Ze slapen op matrassen en genieten volop van de massageborstels in de stallen. Melk van gelukkige koeien, je proeft het verschil!



## Industrieel project

# IKO nv



IKO nv is één van onze vaste klanten en in de vestiging te Antwerpen hebben we eerder al een aantal projecten gerealiseerd. Het laatste project was de plaatsing van twee warmeluchtgeneratoren voor de verwarming van twee opslagplaatsen met verschillende criteria.



Opslagplaats 1, met een oppervlakte van net geen 5.000 m<sup>2</sup> heeft een minimale temperatuur van 5°C nodig ten behoeve van de producten die daar opgeslagen worden. De omgevingstemperatuur tijdens de werkuren dient minimaal 18°C te bedragen.

Opslagplaats 2, iets meer dan 6.000 m<sup>2</sup> groot, heeft dezelfde temperaturen nodig, maar moet bovendien ook voldoen aan de normen voor opslag van solventgedragen, verpakte producten. Dit is dus ook een ATEX-zone.

We hebben twee generatoren geplaatst, elk met een capaciteit van 38.700 m<sup>3</sup>/u. De generatoren zijn voorzien van een gasbrander en een wisselaar. De aangezogen binnenlucht wordt door de wisselaar gestuurd en zodoende opgewarmd om vervolgens weer in de hal geblazen te worden. Elke hal is voorzien van een thermostaat waarmee de gewenste temperatuur ingesteld kan worden. De installatie start automatisch op wanneer de temperatuur te laag is. De hercirculatie van de lucht betekent enerzijds een belangrijke energiebesparing. Anderzijds zou het ook een risico kunnen inhouden als er bijvoorbeeld een lek zou zijn bij één van de opgeslagen chemische producten. Daarom zijn er in de hal LEL-detectors geplaatst. Stel dat er lek ontstaat wanneer een product valt tijdens de handling, dan wordt dankzij de werking van de detectors automatisch omgeschakeld naar de aanzuiging van buitenlucht in de plaats van binnenlucht. De hal wordt vervolgens in overdruk gebracht om de dampen zo snel mogelijk te verwijderen uit de hal. Het automatisch schakelsysteem bestaat uit twee kleppen, één voor binnenlucht en de andere voor buitenlucht. Er kan er altijd maar één open zijn en de switch gebeurt automatisch in geval van nood. Elke hal is voorzien van overdrukroosters van 2 m<sup>2</sup> groot.

De volledige installatie heeft dus een dubbele functie. Enerzijds de hal verwarmen in de herfst en de winter en anderzijds de hal ventileren in geval er gevaarlijke dampen vrijkomen.

## Industrieel co-creatie project

# KSK Industrielackierungen



Samen met Krantz Clean Air Solutions werkten we aan een project in Geilenkirchen (D) bij KSK Industrielackierungen GmbH & Co. KG. Zoals de naam al doet vermoeden, is het een industrieel verfbedrijf, vooral voor auto-onderdelen.

Krantz Clean Air Solutions heeft een systeem geïnstalleerd voor de verbranding van solventen die vrijkomen bij het spuiten. Bijzonder aan de verbrandingsoven is dat deze werkt op basis van zeoliettechnologie. De zeolietrotor slaat de solventen op. Verwarmde lucht wordt dan in tegenstroom over een klein deel van de rotor geleid. Als resultaat lossen de solventen op uit het zeoliet. Op deze manier hoeft er slechts een kleine hoeveelheid lucht met een hoge concentratie aan solventen te worden verbrand. 165.000 m<sup>3</sup> lucht kan worden opgevangen, hetgeen overeenkomt met 33.000 m<sup>3</sup> per spuitcabine. Want er zijn in totaal 5 stands. De geproduceerde energie wordt hergebruikt in de hal. Limoco koppelde de luchtafvoerleidingen van de spuitcabines aan een gemeenschappelijke collector. Deze collector werd dan via een pijpenbrug naar de verbrandingsinstallatie geleid. De montage was geen gemakkelijke opdracht: de ruimte was beperkt, de leidingen waren groot (met een hoofdbuis van diameter 2 m) én het volledige leidingennet mocht niet rechtstreeks aan het dak bevestigd worden.



## Industrieel project

# Drieledige oplossing voor Unilin



Mocht de bedrijfsnaam Unilin u niet direct iets zeggen, dan gaat er zeker wel een belletje rinkelen bij de productnamen Quick-Step en Pergo. Unilin is producent van laminaatvloeren, samengesteld parket, vinylvloeren, MDF, HDF en spaanplaten, gemelamineerde platen, daksystemen en isolatieplaten. Hun hoofdvestiging is in Wielsbeke.

De opdracht van Limoco was drieledig: stoftegenhouden, olie afkoelen en microdruppels van olie opvangen. De plaats waar die oplossing nodig was, was bij de machine waar een toplaag op vezelplaten wordt aangebracht. Dat gebeurt d.m.v. extrusie en bij een temperatuur van 160-170°C. Bij dat proces komt 'plasticizer' (een oliedamp die bedoeld is om de kunststof soepel te houden) vrij uit de extrusiekop. Deze dampen komen buiten terecht en door de afkoeling door de buitenlucht condenseren ze en komen op het dak terecht. Daardoor werd de dakbedekking aangetast.

Limoco plaatste een dubbele installatie die ervoor zorgt dat er continu gefilterd kan worden. Wanneer één deel van de installatie in werking is, kan het andere deel onderhouden worden. En omgekeerd.

Het spreekt voor zich dat deze installatie géén standaardoplossing was, maar een bijzonder complex geheel. Ze werd eerst volledig gemonteerd in het atelier van Limoco en daarna getransporteerd naar de klant.



Op de foto hiernaast is de drieledige werking te zien:

- De metafilter aan de rechterkant van de installatie, houdt het stof tegen bij een temperatuur van 180°C. Hier gebeurt tevens de ontdebbling. Met de blauwe kleppen kan gekozen worden welk deel van de installatie in werking moet treden.
- De koud water batterij zorgt voor de afkoeling van de oliedamp waardoor deze condenseert en grotendeels uitloopt. Het water stroomt in met een temperatuur van 7°C en het heeft een temperatuur van 15°C als het er weer uitstroomt.
- Met een misteliminator tenslotte worden de microdruppels olie opgevangen.

De elektrische sturing van de installatie werd door de klant zelf gebouwd.

Industrieel project

## Recuperatie warme lucht bij Caradon Stelrad



Door een verschuiving in de markt kent Caradon Stelrad, producent van (klassieke) radiatoren, de laatste jaren een enorme groei. In Heerlen werd begin 2019 een gloednieuw en modern distributiecentrum in gebruik genomen en daardoor kwam er in de vestiging in Nuth (NL) meer ruimte voor de productie. Dat betekende tegelijk dat er meer warme lucht nodig was om de extra productieruimte te verwarmen.

Limoco werd gevraagd om een installatie te plaatsen waarmee het teveel aan warme lucht bij de ovens kon gebruikt worden in de nieuwe productieruimte. Nu wordt bovenaan in de ene hal warme lucht afgezogen om ze vervolgens, met behulp van een ventilator, naar de andere hal te blazen. Een moeilijkheid was dat de twee hallen niet aan mekaar grenzen maar dat er een afstand van +/- 80 cm tussen de hallen is. Daarvoor diende er dus een waterdichte verbinding gemaakt te worden tussen de leidingen van het ene gebouw naar het andere.

De installatie heeft een capaciteit van 16.000 m<sup>3</sup>/u en zorgt voor een optimale recuperatie van energie.

foto!!

Project logistieke sector

## Duurzaam renoveren bij Euroports



Bij sommige van onze klanten komen we regelmatig over de vloer. Niet alleen om onderhoud te doen, maar ook voor aanpassingen en verbeteringen aan bestaande installaties. Euroports in Antwerpen is één van die klanten.

Een recent project was de renovatie van een oude filter voor de afzuiging van vrijkomend stof bij opslag en overslag van soda. De leidingen van de installatie waren niet goed gedimensioneerd en het geheel was ook heel moeilijk toegankelijk om grondig onderhoud te kunnen doen.

In de nieuwe installatie hebben we daarom bewust gelet op:

- Voldoende luiken i.f.v. toegankelijkheid voor inspectie en reiniging
- Aftakkingen i.f.v. flexibiliteit
- Dimensioneringen i.f.v. voldoende capaciteit



Bij de renovatie hebben we maximaal trachten te behouden wat nog in goede staat was en enkel te vernieuwen wat nodig was. Ook dat is een vorm van maatwerk en we kunnen deze service aanbieden omdat we elk project van A tot Z met onze eigen mensen kunnen berekenen én uitvoeren. Dankzij de lange termijn samenwerkingen die we met onze klanten hebben, kennen we bovendien de installaties door en door en kunnen we heel nauwkeurig werk leveren.

## Project Houtbewerking

# Nieuwe afzuiging voor Weygers



Interieurontwerpers en –bouwers Weygers in Hasselt zijn vooral gekend om hun interieurprojecten voor winkels en bedrijven. Toen ze investeerden in hun machinepark bleek hun bestaande afzuiging, die Limoco 20 jaar geleden plaatste, ondergedimensioneerd. Daarom maakte de oude installatie plaats voor een volledig nieuwe afzuiging.

De nieuwe afzuiging met een capaciteit van 25.000 m<sup>3</sup>/u is van het type 'onderdrukschroeffilter'. Op de afzuiging zijn zowel de bestaande machines als de nieuwe CNC-machine en een nieuw schuurmachine aangesloten.

De 4 ingebouwde afzuigventilatoren kunnen afzonderlijk draaien en bedienen 3 afzuiglijnen waarop in totaal een tiental machines aangesloten zijn. In functie van de behoefte kan manueel bepaald worden welke ventilatoren moeten draaien. Het stof wordt afgevoerd naar een container. Voor dit transport wordt een bestaande ventilator gebruikt.

De installatie is verder nog voorzien om warme lucht te recupereren en in functie van de veiligheid is ook een droge blusleiding aanwezig.



## Project Houtbewerking in Technische school

# KSDiest investeert in energiezuinige installatie



In de afdeling Houtbewerking van KS Diest was een nieuwe filter nodig. De oude had een te beperkte capaciteit en was ook niet duurzaam vermits de warme lucht niet gerecupereerd kon worden. De school besliste om te investeren in een nieuwe, energiezuinige installatie. Er was echter een moeilijkheid om de bestaande installatie te vervangen, omdat de leidingen onder de grond zaten.



De plaatsing van de nieuwe installatie werd ingepland in de Kerstvakantie en om de school tijdelijk uit de nood te helpen, verzag Limoco een voorlopige installatie.

De nieuwe installatie bestaat uit twee onderdruk zakkenfilters, één tje van 6.000 m<sup>3</sup>/u en een tweede van 8.000 m<sup>3</sup>/u. Omdat de ruimte binnen beperkt is, staat één filter binnen en de andere staat buiten. De leidingen zijn tegen het plafond bevestigd, zodat ze beter bereikbaar zijn dan de oude leidingen, die onder de grond lagen.

Pneumatische kleppen zorgen ervoor dat de afzuiging steeds met de juiste capaciteit draait. De warme lucht wordt gerecupereerd en de installatie is tevens voorzien van een automatisch blussysteem, hetgeen héél belangrijk is in de schoolomgeving!



Residentiële ventilatie

## Project in de kijker: Mondzorg Herk

Eind 2019 opende in Herk-de-Stad de nieuwe tandartsenpraktijk Mondzorg Herk. Voor de inrichting van de zeer ruime praktijk werkten de tandartsen Gunther Meex en Serge Sleurs samen met Dirkx Interieurarchitectuur uit Maaseik. Het is een nieuwbouwproject en dus konden alle technische installaties en voorzieningen perfect op mekaar afgestemd worden. Voor het ventilatiesysteem kwam de architect aankloppen bij Limoco.



Geert Dirkx: "Limoco werd ons door verschillende contacten aangeprezen als de geknipte partner voor dit type project. Tijdens de bespreking die ik met hen had, vielen vooral het familiale karakter van het bedrijf én hun professionele aanpak op. Die combinatie heeft de doorslag gegeven bij onze keuze."

Omschrijving van het project, zowel van de tandartsenpraktijk (hoeveel cabines en andere ruimtes, ...) als van het ventilatiesysteem (hoeveel van wat, omschrijving van het maatwerk, welk type installatie, hoe aangepakt, hoe lang heeft montage geduurd, ...)

"Het was een complex project met veel niveaoverschillen in de plafonds en met een uitgebreid leidingennet. Bovendien moest er rekening gehouden worden met de andere technische voorzieningen zoals elektriciteit, airco, enz.

Limoco heeft prima werk geleverd. Onze klanten maar ook wijzelf zijn meer dan tevreden. De snelle en efficiënte aanpak én het nakomen van afspraken vinden wij enorm belangrijk. Ik denk dat we nog vaak met hen gaan samenwerken in de toekomst!" besluit Geert Dirkx.



**Hebt u vragen over ventilatiesystemen of oplossingen voor uw woning?  
Contacteer Jeffrey Lemmens via 089 85 55 21 of [jeffrey.lemmens@limoco.be](mailto:jeffrey.lemmens@limoco.be).**

In deze rubriek richten we de spots op onze medewerkers en hun (bijzondere) hobby's

## Benny Tielen, de koning te rijk met Prins Wess

Begin dit jaar ging de droom van Benny Tielen in vervulling met de komst van Mechelse herder 'Wess'. En toen even later de coronacrisis plots uitbrak, bleek het één perfect te matchen met het ander.



Benny: "Ik heb al verschillende honden gehad, maar mijn droomhond is een Belgische Mechelaar. Wess is nu 6 maanden oud. Hij is een reu met NVBK stamboom. Ik ben er onmiddellijk mee naar de hondenschool gegaan, voor gedragstraining. Dat is héél belangrijk want dit ras heeft veel aandacht en structurele begeleiding nodig. Normaal gezien gingen we twee maal per week naar hondenschool De Trouwe Vriend in Meeuwen, maar met de coronacrisis heeft dat dus een tijdje stil gelegen. Ik heb in die periode wel zelf heel veel geoefend met Wess, want ik was ook meer thuis o.w.v. technische werkloosheid. Mede daardoor zit Wess op dit moment al op het hoogste niveau in de gedragstraining. Normaal gezien halen honden dit niveau op een leeftijd tussen 6 maanden en 1 jaar. Mogelijk ga ik binnen een half jaar ringsport met hem doen. Dat is eigenlijk een doorgedreven vorm van gehoorzaamheid."

Het één compenseerde dus voor het ander. Ook doordat Benny bij Limoco een interne 'switch' maakte, van chef monteur naar magazijnmedewerker. "Door die nieuwe functie heb ik meer regelmatige uren en kan ik dus ook meer tijd met mijn hond spenderen. Wess is een typische vriendschapshond. Hij heeft zelfs een eigen Instagram-pagina 'Prins Wess'.

Wess is bij Benny dus écht wel in een goed mandje terechtgekomen. Net zoals het in sprookjes gebeurt, waar dromen werkelijkheid worden!

Onze medewerkers

## Monteurs minder lang onderweg

Dat de wegen in België alsmaar verder dichtslippen is géén nieuws meer. Ook onze monteurs spenderen alsmaar meer tijd onderweg naar en van een werf. En omdat onze bestelwagens allemaal een keuringsattest hebben voor een laadvermogen +3,5 ton, geldt de snelheidsbeperking van 90 km/u, ook op de autosnelweg.

Daarom hebben we geïnvesteerd in een extra bestelwagen 2.0, die geschikt is voor 6 personen en met een max. snelheid van 120 km/u. Het plan is om op de eerste werkdag op een nieuwe werf met 2 voertuigen de verplaatsing te maken: één volle bestelwagen met alle materiaal en de nieuwe bestelwagen voor het transport van onze monteurs. De materiaalwagen kan dan gewoon op de werf blijven, terwijl onze mensen de volgende dagen de verplaatsing met de andere bestelwagens kunnen maken. Op die manier beperken we het tijdverlies op de baan, zowel voor Limoco, maar vooral voor onze monteurs, die na een vermoeiende dagtaak toch ook graag op een redelijk uur weer thuis willen zijn.

Uiteraard is deze nieuwe bestelwagen met de Corona-crisis ook uitgerust met de nodige voorzieningen zodat alle verplaatsingen op een veilige en gezonde manier kunnen gebeuren!



Onze medewerkers

## Bijzondere start voor nieuwe collega's



Roel Camp (zittend) en Mario Damm

**Roel Camp** is onze nieuwe Projectleider. Hij kwam in dienst op 1 april, midden in de Corona lockdown dus. Meteen een niet-alledaagse manier om aan een nieuwe uitdaging te beginnen.

“Ik ben Industrieel Ingenieur van opleiding en kan al terugkijken op 18 jaar ervaring, enerzijds in de bouwsector en de afgelopen 7 jaar bij de Stad Maaseik. Via een selectiekantoor ben ik bij Limoco terecht gekomen. Na een eerste gesprek heb ik met Tim en Rudi een rondgang gedaan op een aantal werven om meer voeling te krijgen met de activiteiten. Daarna was alles vrij snel afgerond. Ik had een goed gevoel bij de visie van Jan en Tim. Ook de vlakke hiërarchie en de korte communicatielijnen vind ik belangrijk.”

Roel woont met zijn gezin in Neeroeteren. Zijn vrije tijd besteedt hij o.a. aan zijn hond Marie, een Springer Spaniel waarmee hij wedstrijden en drijfjachten doet. Hij rijdt ook met de motor en kookt graag.

“We hadden bij mijn indiensttreding natuurlijk niet kunnen voorspellen dat we vandaag in deze bijzondere situatie zouden zitten. Ik heb nog maar enkele dagen meegedraaid, maar mijn eerste indruk is positief. Ik ben ik goed opgevangen, ook door de collega's. Ik kijkuit naar een normalisatie van de activiteiten om er vol tegenaan te gaan!”

**Mario Damm** is onze nieuwe Hulpmonteur. Hij is schrijnwerker van opleiding (TISM) en woont in Molenbeersel. In zijn vrije tijd voetbalt hij bij (naar eigen zeggen) de beste club van België: Opitter.

“Ik had gehoord van vrienden die hier werken dat het er fijn werken is en toen heb ik contact genomen. Ik werd uitgenodigd om langs te komen en heb toen een fijn gesprek gehad met Jan en Tim. Een week later mocht ik mijn contract ondertekenen. Ik ben sinds 5 februari aan de slag en ben heel tevreden. Ik heb zeer toffe collega's en als ik een vraag heb, proberen ze me zo goed mogelijk te helpen. Ik hoop dat ik bij Limoco verder kan groeien tot een goeie monteur.”



## Welkom, Kobe en Alexander!

We hebben maar liefst twee 'Corona-baby's' bij Limoco!



Kobe Verstraeten (links) is het zontje van Mark en Nathalie. Hij werd geboren op 19 april, met een gewicht van 3,660 kg voor 50,5 cm lengte.

Alexander Nicolson (rechts) zag zijn papa Robbert en mama Tanya voor het eerst op 28 april. Hij wist meteen een lengte van 53,5 cm en een gewicht van 3,860 kg in de schaal te leggen.

Proficiat aan beide families!

