

li Limoco news

Nieuwsbrief voor klanten, medewerkers en relaties
Jaargang 14 - Nr. 2 - December 2021



Bom Jesus do Monte - Braga (Portugal)

❄️
Prettige
Feestdagen!
❄️

In dit nummer:

- Maatwerkprojecten in verschillende sectoren • Testimonials van onze klanten •
- Terugblik op Prowood • Dossier 'Brandveiligheid' •
- Investerings in onze afdeling Woningventilatie •
- Het blijft in de familie: 2 broers met samen 55 jaar ervaring •
- Nieuws en foto's uit eigen huis •



Wij
wensen

U een
Fijne Kerst
en een
Gelukkig
2022

Beste lezer,

2021 loopt naar zijn einde. Het einde van een jaar waarin alles eerst nog helemaal op slot zat en we daarna, toen het weer naar 'normale' modus leek te gaan, af te rekenen kregen met andere gevolgen van de pandemie. Planningen opmaken werd een grote uitdaging, voornamelijk omdat materialen veel later geleverd werden dan voorzien of helemaal niet beschikbaar waren. Het voornaamste gevolg van die schaarste waren prijsstijgingen van zowat alles wat je kan bedenken. We hebben ons de afgelopen maanden menige keer achter de oren gekrabbd, net als u misschien.

In onze vorige nieuwsbrief kon u al lezen dat de houtsector één van de sectoren was en is waar schaarste en prijsstijgingen een grote impact hadden. Dat voelden wij ook aan de aanvragen die we kregen van bedrijven uit die sector en aan de investeringen die onze klanten doen. Met als resultaat een paar mooie projecten, die we tonen in deze editie. Die trend zet zich nog verder door.

In de industrie daarentegen zien we nog steeds een meer afwachtende houding. Niettegenstaande dat hebben we ook daar weer enkele mooie referenties mogen opleveren.

Het één houdt het ander in evenwicht en zo kunnen we dit jaar toch weer met een tevreden gevoel afsluiten. Natuurlijk hebben we dat ook te danken aan de reputatie die we de afgelopen tientallen jaren stap voor stap maar steeds consequent hebben opgebouwd. Nieuwe klanten die ons vinden omdat we door hun collega's worden aanbevolen. Het is de mooiste vorm van erkenning die een bedrijf zich kan wensen.

De sociale activiteiten met ons team, buiten de werkuren, kwamen gelukkig ook weer op gang, al zij het dan misschien maar weer tijdelijk. We mochten weer samen het verlof inzetten, een familiedag en een visnamiddag organiseren. Het pensioenfeest van Jan was ook opnieuw gepland, maar de omstandigheden van de laatste weken lijken daar toch weer een stokje voor te steken. Zou het een teken zijn dat Jan nog niet gemist kan worden?

Het deed ons allemaal heel veel deugd dat we weer 'onder de mensen' konden komen. Dat we onze klanten weer konden ontmoeten, zoals onlangs tijdens de beurs Prowood. Het deed ons deugd dat we weer samen 'de baan op' konden gaan. Deze zomer maakten we voor het eerst een motorreis met ons drieën, Jan, Tim en Pieter. En eindelijk konden we ook het huwelijk van Pieter en Sabrina vieren.

Het heeft ongetwijfeld iedereen veel deugd gedaan, dat er weer samen getafeld, gepraat en gelachen kon worden, ook al moeten we ondertussen weer heel erg opletten. Hopelijk kunnen we straks toch ook weer een beetje samen Kerst en Nieuwjaar vieren. Samen met de mensen die ons nauw aan het hart liggen.

Wij wensen u fijne feestdagen en veel leesplezier!

TIM en JAN STINKENS



Limoco NV
Industrieweg Noord 1141,
3660 Oudsbergen
T +32 (0)89 85 55 21
F +32 (0)89 85 42 21



info@limoco.be
www.limoco.be



Testimonial Industrie

Eurofilters NV speelt met know-how in op actuele behoefte



Als u thuis een stofzuiger hebt met een zak erin, dan is de kans niet onbestaande dat die zakken geproduceerd zijn in Overpelt, bij Eurofilters NV. Daar worden hoogwaardige filtermaterialen geproduceerd, o.a. voor topmerken van stofzuigers alsook voor medische producten. Die technologie, expertise en know-how bezorgden het bedrijf tijdens de pandemie een bijzondere opportuniteit. Eurofilters bouwde een deel van de productie om, om materialen voor chirurgische mondkmaskers te gaan produceren en zodoende de producenten van maskers in Vlaanderen én in het buitenland van hoogwaardige filtermaterialen te voorzien. Ze investeerden bovendien in een eigen productielijn voor afgewerkte mondkmaskers.

Limoco mocht bijdragen aan die ombouw door de installering van een zogenaamde 'Grey room' (niet te verwarren met een clean room), een afgesloten, prope-re hal waar in zuivere lucht geproduceerd kan worden. Deze hal moet verwarmd, gekoeld én geventileerd worden.

We spreken hier van een ruimte met een oppervlakte van 70m x 12m, met een hoogte van 6m. In totaal dus 5.040m³.

Danny Bloemen (Technisch verantwoordelijke Eurofilters): “We kennen Limoco al jaren. Behalve dat ze dicht in de buurt van ons bedrijf gevestigd zijn, weten we uit ervaring dat ze snel reageren én dat ze, met de expertise die ze in huis hebben, een oplossing kunnen uitwerken voor een specifieke situatie zoals die van ons. We kennen hun competenties en kunnen erop vertrouwen dat hetgeen ze als oplossing aanreiken, ook werkelijk hetgeen is wat wij nodig hebben.”

Warme lucht, die vrijkomt via de productielijn, wordt afgezogen via twee dakventilatoren (foto onder).



Verse lucht wordt in de hal geblazen met een inblaasventilator en vervolgens in de hal verdeeld via een luchtverdeel-lang (foto boven).

(lees verder pag. 4)



(vervolg van pag. 3)

De filterinstallatie heeft een capaciteit van 24.000 m³/u. In de filterkast zijn een koelbatterij en een warmwaterbatterij geplaatst. Ze zorgen respectievelijk voor de koeling en verwarming van de ingeblazen verse lucht.

De ruimte wordt in overdruk gehouden, zodat er geen stof naar binnen kan en waardoor we het effect van een 'Grey room' krijgen.



Industrieel project

Structurele oplossing bij VDL - GL Precision



In onze vorige editie kon u al uitgebreid lezen over de 'geöliede' samenwerking tussen Limoco en de VDL Groep. Eén van de vestigingen van de groep is VDL - GL Precision in Eindhoven. Daar worden hoog nauwkeurige fijnmechanische onderdelen geproduceerd. In de fabriekshal, waar continu een groot aantal CNC-machines draaien, wilde men een aantal situaties gelijktijdig optimaliseren.

Limoco werkte een structurele oplossing uit, bestaande uit drie grote onderdelen:

1. Ventilatie van de lucht (geur) die vrijkomt bij het CNC freesproces
 - Op de bestaande afzuigingen van de CNC-machines werden actief koolfilters bij geplaatst.
 - De luchtwisseling werd verhoogd:
 - Afzuiging van 5.000 naar 10.000 m³/u
 - Inblaas lucht van 2.700 naar 8.000 m³/u
 - Optimalisering van de plaats van afzuiging en inblaas: afzuiging aan de zijkant van de machines en inblaas boven het midden, waardoor een mooie luchtstroming ontstaat.
2. Temperatuurregulatie

Voor de precisie van de geproduceerde onderdelen is een constante temperatuur in de hal van 20 à 21°C zeer belangrijk. We installeerden een luchtgroep met een koel- en verwarmingsbatterij die de temperatuur constant houdt.
3. Geluiddemping

Alle geluidsbronnen op het dak van de fabriek (luchtgroepen, compressoren, ventilatoren, ...) werden voorzien van een geluiddemping of een omkasting.



Industrieel project

Optimalisering bij Zinga



Het bedrijf Zingametall ontstond 30 jaar geleden uit een samenwerking tussen de UGent en Umicore. Hun product 'Zinga' is een metallische coating op basis van zink, die een zeer hoge corrosiebescherming voor metalen biedt.



Bij de productie van Zinga worden de verschillende stoffen (o.a. zinkstof, solventen, harsen) gemengd. In het bedrijf in Eke was al een installatie voor stof- en dampafzuiging aanwezig, alsook een systeem voor ruimtelijke afzuiging. Alle installaties stonden binnen in de bedrijfshal en waren toe aan optimalisering.

Limoco kreeg de opdracht om een nieuwe, krachtige stofafzuiging te installeren.

We plaatsten een CPF1 filterinstallatie met een debiet van 2.000 m³/u. Heel belangrijk daarbij is de ATEX-uitvoering, o.w.v. de explosieve eigenschappen van zink. Deze installatie werd buiten de bedrijfshal geplaatst. Dat is niet alleen veiliger maar ook plaatsbesparend. Ook de bestaande ventilatoren (voor plaatselijke dampafzuiging en ruimtelijke afzuiging) werden naar buiten verplaatst. Daardoor is veel ruimte vrijgekomen binnen in de hal, die nu optimaal benut kan worden.

Industrieel project

Project op maat bij Ebema



'Ebema (Zutendaal) produceert materialen in prefabbeton voor de particuliere en voor de openbare markt', zo staat te lezen op hun website. Concreet spreken we hier o.a. over 'klinkers' om tuinen, terrassen, inritten en nog zoveel meer aan te leggen.

Om die klinkers te produceren, wordt gebruik gemaakt van trilpersen, die de betonmassa in mekaar doen zakken. Omdat de trilmachine veel geluid produceert, staat ze in een geluid- en stofdichte cabine, in de productiehal. Bij het trillen komt enorm veel stof vrij dat, als het neerwarrelt, ook op en in de trilmotoren terecht komt en zodoende (extra) slijtage veroorzaakt.

Limoco kreeg de vraag om een oplossing op maat te ontwikkelen voor het afzuigen van het stof in de cabine. We installeerden een krachtige filterinstallatie van het type CPF7 - 12.500 m³/u. Het stof wordt zowel boven in de cabine als beneden, waar het ontstaat, afgezogen. Op die manier worden motoren, lagers, transportbanden en ander materiaal zoveel mogelijk van stof gevrijwaard.

Wanneer de trilmachine in werking is, wordt de cabine in onderdruk gehouden, zodat er geen stof door de openingen naar buiten (in de productiehal) kan.

Wanneer operatoren in de cabine aan het werk moeten, vb. voor onderhoud, dan kunnen zij de cabine eerst stofvrij maken door de afzuiging gedurende een tiental minuten te laten draaien. Vervolgens kunnen ze de cabine betreden.

Project Houtsector

Simon & Zonen Houtimport breidt uit



Dit familiebedrijf in Geraardsbergen is al meer dan 10 jaar klant bij Limoco. In 2009 installeerden we er een eerste filterinstallatie. Omdat het bedrijf, na de verhuis in 2016 naar een nieuwe locatie, in volle expansie is, werd het machinepark van schaafmachines uitgebreid. Het debiet van de bestaande filter was niet meer voldoende om het stof en houtkrullen van alle schaaflijnen efficiënt af te zuigen. Daarom investeerden ze dit jaar in een tweede filterinstallatie.



De afzuiging van de machines werd herzien en evenredig verdeeld over de twee installaties. De leidingen werden omgebouwd in functie daarvan. De volledige installering mét ombouw gebeurde zonder productie-stilstand.

Op dit moment beschikt deze klant dus over twee filterinstallaties, elk met een debiet van 40.000 m³/u. In totaal zijn er 3 schaaflijnen en enkele zagen op aangesloten, die allemaal pneumatisch gestuurde kleppen hebben, voor optimale energiezuinigheid.

De afvoer van witte houtkrullen gebeurt naar opleggers met een volume van 100 m³ elk.

Prowood, eindelijk weer een échte beurs!

Hoogdagen voor de houtsector, van 17 tot 21 oktober! Het was ondertussen van 2018 geleden dat er nog een beurs Prowood was. Een beurs die voor ons toch dé belangrijkste gelegenheid is om een grote groep van onze klanten te ontmoeten en met hen bij te praten. Dat wij niet de enigen waren die naar een 'échte' beurs uitkeken, bleek uit de bezoekerscijfers. Met meer dan 15.000 bezoekers spreekt de organisator zelfs van 'de beste editie ooit'.

Dat de boost, die de houtsector sinds vorig jaar kent, ook een impact heeft op onze business, is duidelijk gebleken tijdens de beurs. Merkelijk meer bedrijven bezochten ons met concrete interesse om te investeren in hun stofafzuiging. Uiteraard kunnen wij daar alleen maar tevreden om zijn.



Een ander onderwerp van gesprek waren de lange levertijden wegens gebrek aan stock van materialen en de daaraan gekoppelde prijsstijgingen. Iedereen heeft ermee af te rekenen.

Maar uiteindelijk hebben we mekaar weer allemaal eens écht de hand kunnen schudden, en dat heeft ons deugd gedaan!

Het is nog een beetje veraf, maar we nodigen u nu al uit voor de volgende editie van Prowood, van 20 tot 24 oktober 2024 in Gent.

Carlier Bois: “Heldere en verstaanbare uitleg”



Voor een project bij Carlier Bois trokken we naar Namen, waar het familiebedrijf van Jean-Michel Carlier een volledig nieuwe bedrijfshal bouwde op het industrieterrein. Het bedrijf, dat nu al door de derde generatie van de familie Carlier geleid wordt, is een gekende naam in de houtsector. Sinds de oprichting in 1933 zijn ze geëvolueerd van houtzagerij naar houthandel en leverancier van panelen en afwerkingsmaterialen. Vandaag kopen zowel professionelen als particulieren en doe-het-zelvers er hun materialen aan.

Limoco heeft in de nieuwe bedrijfshal **twee filterinstallaties** geplaatst voor de stofafzuiging. Twee installaties omdat de hal is opgedeeld in twee afdelingen en er een onderscheid gemaakt wordt tussen afgezogen stoffen houtkrullen.

In de afdeling waar materialen voor interieur en afwerking geproduceerd worden, zijn een paneelzaag en drie CNC-machines aangesloten op de afzuiging. Het afgezogen stof komt in een container terecht.

De tweede filter bedient de schaafafdeling van de houthandel. De afgezogen houtkrullen worden hergebruikt als brandstof in de verbrandingssilo. Hiermee worden het atelier en de kantoren op een duurzame manier verwarmd.

Desgewenst kan de afvoer van de houtkrullen ook naar containers gebeuren. De filterinstallaties hebben elk een debiet van 44.000 m³/u en de warme lucht wordt eveneens gerecupereerd voor verwarming van de hal.

Jean-Michel Carlier: “We hadden al een aantal aanvragen voor offertes uitgestuurd naar verschillende leveranciers, toen het onderwerp ter sprake kwam tijdens een contact met een collega. Hij bevestigde de goede reputatie van Limoco. We hadden wel al over hun werk gelezen in vakbladen, maar kenden hen nog niet persoonlijk. We hebben hen gecontacteerd en vervolgens kregen we een duidelijk voorstel. Uit het goed gestructureerd document konden we afleiden dat er heel goed over onze specifieke behoeften was nagedacht. Ze hadden zich ook heel goed voorbereid en vooral de uitleg van Jan Stinkens was helder. Dat gaf vertrouwen en heeft uiteindelijk ook de doorslag gegeven, ondanks het feit dat het budget van hun offerte hoger lag dan dat van andere aanbieders. Bij de keuze van een leverancier voor zo'n groot project kijken wij vooral naar een oplossing op lange termijn. Met Limoco weten we dat het bedrijf er binnen x aantal jaren nog altijd zal zijn. Ook het feit dat de opvolging van het project door dezelfde mensen gebeurt dan degenen die het voorstel maken, is een belangrijk gegeven dat zorgt voor vertrouwen.”



Dossier

Nieuwe stofafzuiging? Investeer in extra brandveiligheid met een vonken detectiesysteem!

We merken steeds vaker dat klanten, bij een aanvraag voor een nieuwe stofafzuiging, bereid zijn om extra te investeren in brandveiligheid. Ze zijn zich meer en meer bewust van de risico's én de mogelijke gevolgen wanneer een brand ontstaat in een installatie.

Zeer fijn houtstof kan samen met zuurstof een explosieve atmosfeer vormen. Brand in een afzuiging komt dan ook regelmatig voor en veroorzaakt niet alleen directe materiële schade. Vaak zijn de gevolgen door het stilvallen van de productie nog groter. Tijdig detecteren van vonken kan veel leed voorkomen. Natuurlijk begint alles bij een goed afzuigstelsel in onderdruk, zodat het afgezogen materiaal niet door een ventilator getransporteerd hoeft te worden, waarbij ook vonken zouden kunnen ontstaan. Maar een vonken detectiesysteem zorgt voor extra brandveiligheid doordat detectoren op strategische plaatsen in het systeem worden voorzien.

Zo'n systeem werkt autonoom, waarbij gedetecteerde vonken automatisch met waternevel geblust worden (optioneel) en er een alarm in werking wordt gesteld. Daar waar water geen optie is, kunnen andere maatregelen zoals snelsluitende kleppen of wissels toegepast worden. Indien nodig kan eveneens het productieproces uit veiligheidsoverwegingen worden stilgelegd.

Limoco gebruikt de Firefly vonken detectiesystemen van VDL Industrial Products. Zij hebben meer dan 40 jaar ervaring in brandbeveiliging.

Limoco is bovendien in het bezit van het ISO 9001- en het VCA*-certificaat, precies omdat kwaliteit en veiligheid voor ons altijd op de eerste plaats komen.



Firefly vonken detectiesysteem
(foto: VDL Industrial Products)

We zetten nog even op een rijtje wat dat nu precies inhoudt, een 'brandveilige stofafzuiging'?

- De stofafzuiging moet goed gedimensioneerd zijn. Indien de filter (filterdoekoppervlakte) te klein is voor de hoeveelheid af te zuigen debiet, wordt de filter overbelast. Dit kan voor explosiegevaar zorgen. Of een deel van het afgezogen stof kan, samen met de verse lucht, terug mee in de hal geblazen worden, hetgeen eveneens voor een onveilige én een ongezonde situatie zorgt.
- Werk met omkaste filters, antistatische filtermouwen, explosieluiken en explosiebestendige terugslagkleppen in de afzuigleidingen.
- Voorzie in elk geval een vonken detectiesysteem in de afzuigleidingen tussen de machines en de filter en bij voorkeur ook een automatisch blussysteem.
- Indien er in de bedrijfshal afzuigleidingen door brandveilige muren gaan, voorzie dan op die plaatsen ook brandkleppen.

Project Houtsector

Schrage Holz anno 2021 verlegt de focus (Olpe-Neuenkleusheim, D)



Dat we met onze projecten mooie referenties opbouwen, dat is één zaak. Dat onze klanten hun tevredenheid uitdragen naar collega's, zelfs over landsgrenzen heen, dat is nog een andere zaak. Maar wel iets dat ons bijzonder dankbaar én trots maakt!

Begin dit jaar bracht die mond-tot-mond reclame ons naar Olpe-Neuenkleusheim, in de prachtige streek van Sauerland in Duitsland, waar de firma Schrage Holz een gloednieuwe bedrijfshal bouwde. Een miljoeneninvestering nadat het bedrijf in april 2020 volledig in de as gelegd werd door een bijzonder zware bedrijfsbrand. Stefan en Michael Schrage, de tweede en derde generatie van een familiebedrijf dat al 75 jaar bestaat, twijfelden aanvankelijk om opnieuw te beginnen. Maar ze zetten moedig door en bouwden alles van nul weer op.



Het 'nieuwe' Schrage Holz zal zich voornamelijk toeleveren op de productie van massief-houten, gevingerlaste materialen met grote afmetingen (tot 13 m lang) voor de bouwsector. Voor de inrichting van de bedrijfshal en de installering van het machinepark lieten ze zich inspireren door een collega in Luxemburg, waar Limoco destijds ook de stofafzuiging installeerde. Zo was de cirkel rond en mochten wij deze zomer dit mooie project uitvoeren in Duitsland.

Limoco plaatste een blowerfilter met een capaciteit van 40.000 m³/u. Daarop zijn twee afzuiglijnen aangesloten, één voor de schaafmachines en één voor de vingerlasmachines. De installatie is voorzien van onderdrukmeting en de warme lucht wordt gerecupereerd. Daarnaast zorgen de omkasting en geluiddempers ervoor dat geluidshinder minimaal is. Afgezogen stof en houtkrullen worden opgevangen in containers. In totaal zijn er drie. Een automatische schakeling zorgt ervoor dat het in de juiste container terechtkomt. En uiteraard werd de installatie ook volledig ATEX-conform uitgevoerd, voorzien van explosie veilige terugslagkleppen en droge blusleidingen.

(foto onder: Schrage Holz)



Het blijft
(in de)
familie

Sterke familiebanden bij Limoco

Rudi en Eddy Geerits, samen meer dan 55 jaar ervaring bij Limoco!

Limoco is een écht familiebedrijf. Het wordt met hart en ziel gerund door de familie Stinkens, maar daarnaast zijn er nog heel wat andere 'familiebanden' binnen het bedrijf. Vaders, zonen, broers of ook schoonzoon en schoonmoeder! We stellen ze graag aan u voor. In de vorige nieuwsbrief startten we met deze nieuwe reeks.

Dit keer zijn de broers **Rudi en Eddy Geerits** aan de beurt. Hadden ze niet dezelfde familienaam, dan zou wellicht niemand weten dat ze broers zijn. Rudi is de oudste en Eddy de jongste van in totaal drie broers. Ze startten hun loopbaan allebei vele jaren geleden bij hetzelfde bedrijf, de firma JADI van Jan Stinkens, die later Limoco zou worden. Rudi is Projectingenieur en al meer dan 30 jaar in dienst. Eddy is Chef Monteur en ook al 25 jaar actief bij ons. Samen vertegenwoordigen ze dus méér dan 55 jaar ervaring, wat een prestatie!

Ze benadrukken allebei hoe belangrijk ze het vinden om werk en privé gescheiden te houden. Op het werk wordt niet over 'familiekwesties' gesproken. En thuis of tijdens familiefeestjes wordt ook niet over het werk gesproken. "Onze vrouwen hechten daar ook veel belang aan," verduidelijkt Rudi met een knipoog.

Eén van de hobby's die ze gemeenschappelijk hebben, is hun passie voor oldtimers. En met een vislijn kunnen ze ook wel overweg. Dat bewezen ze tijdens onze visnamiddag, door met hun tweeën als team de overwinning in de wacht te slepen.



Welkom, Matteo!

Matteo Damm werd geboren op 16 juli.

Een flinke kerel van 3,400 kg
en 53 cm groot!

Zoontje van onze hulpmonteur Mario Damm
en Carolien Maessen.

Proficiat!



Residentiële ventilatie

Investerings in logistiek en digitalisering ondersteunen groei Woningventilatie

Ook in onze afdeling Woningventilatie blijft de groeicurve in stijgende lijn gaan. Jeffrey wordt daar sinds een tijdje bijgestaan door Pieter Stinkens, die zich voornamelijk bezighoudt met het logistieke proces in het magazijn, de leveringen en de administratieve opvolging. Daarnaast staat Pieter ook in voor het onderhoud van de installaties bij de klanten.



Met de laatste uitbreiding van onze bedrijfshal werd ook het magazijn van de Woningventilatie heringericht, gereorganiseerd en gedigitaliseerd. Dat betekent dat bestellingen van materialen nu op basis van een digitale bestelbon uit het magazijn genomen worden en nog sneller bij de klanten geleverd kunnen worden.



We investeerden ook in software voor het tekenen van de technische plannen voor de klanten. Samen met de materialen krijgen zij niet alleen een boor- en een legplan maar ook een 3D-tekening. Dat maakt het voor de klant, die kiest voor zelfplaatsing, nog duidelijker en overzichtelijker om aan de slag te gaan.



Uiteraard kunnen zij met hun eventuele vragen ook nog altijd bij Jeffrey en Pieter terecht.

**Hebt u vragen over ventilatiesystemen of oplossingen voor uw woning?
Contacteer Jeffrey Lemmens via 089 85 55 21 of jeffrey@limoco.be.**

Bouwinnovatie 2022



De 40ste editie van Bouwinnovatie was geprogrammeerd voor de twee laatste weekends van januari 2022. De omstandigheden hebben er opnieuw anders over beslist en de organisatoren hebben de beurs uitgesteld.

Info over nieuwe data zal beschikbaar zijn op www.bouwinnovatie.be

Nieuws van en met onze medewerkers

September, activiteitenmaand!



Familiedag Bobbejaanland 4/9

Op zaterdag 4 september trokken we met 100 personen, jong en oud, naar Bobbejaanland. Om 10u verzamelden we voor het park en aten we lekkere koffiemoesjes. Daarna kon iedereen zich uitleven in de meer dan 50 attracties.

De lefgozers gingen aanschuiven bij de Fury, de oudere garde sprong op de monorail en de kids konden niet kiezen waar eerst in te gaan. De Big Bang, de Pony Ride, de Aztek Express? Of toch maar eerst op de foto!

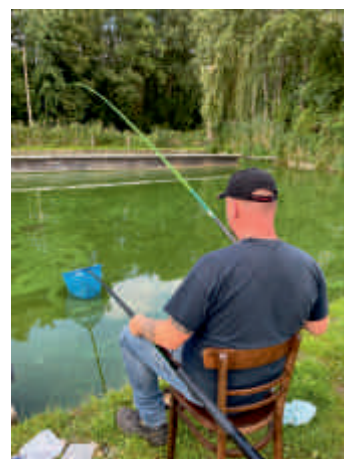
Om 17u verzamelden we alle 100 in Desperado City om enthousiast onze dag te overlopen bij een lekkere barbecue.



Visnamiddag 24/9

Bij de derde editie van onze visnamiddag ging het er ietwat anders aan toe dan voorheen. Niet het hoogste aantal vissen maar het hoogste gewicht leverde de winnaars op. Dertien duo's schreven in en haalden in een tijdspanne van 2,5 uur maar liefst 110 kg vis naar boven. En dat onder een stralende zon!

De gebroeders Geerits gingen (alweer) met de eerste prijs aan de haal. Rudi en Eddy (zie foto bij artikel op pag. 10) vingden maar liefst 21 kg vis. Ze werden gevolgd door twee andere broers, Nick en Robin. Zij behaalden knap zilver met bijna 20 kg. Het brons was voor Bèr en Freddy, die nu al enkele jaren met pensioen is. Zij vingden meer dan 10 kg vis. De visnamiddag werd afgesloten met pizza.



Boslandtrail 25/9

Nog een knappe prestatie was die van Peter Vansteenwegen en zijn zoon Tom. Op zaterdag 25/09 namen zij deel aan de Boslandtrail 2021 in Hechtel-Eksel. Ze kozen voor de wandeling van 50 km. Na een vroege start rond 7u15 bereikten ze, na enkele tussenstops om te eten en te drinken, rond 19u vermoeid maar voldaan de finish. "Zeker voor herhaling vatbaar de komende jaren en hopelijk hetzelfde prachtige weer als tijdens deze editie," zegt Peter.

Onze medewerkers

Nieuwe collega

Bert Goossens voorstellen als nieuwe medewerker is eigenlijk niet helemaal correct. Want als pas afgestudeerde in Elektromechanica kwam hij al eens eerder bij Limoco terecht. Na drie jaar koos hij voor andere uitdagingen. Maar tien jaar later concludeerde hij dat het gras bij Limoco toch het meest groen is en sinds begin september maakt hij deel uit van ons onderhoudsteam.

Bert: "Ik heb o.a. in de industriebouw gewerkt en keek uit naar iets anders. De job als onderhoudstechniker hier bij Limoco is erg afwisselend en dat bevalt me. Vooral het luik 'preventief onderhoud' boeit me. Ik heb nog veel te leren, maar dat is net de uitdaging waar ik van hou. Terug bij Limoco komen, gaf me eigenlijk een beetje het gevoel van thuiskomen. Er is niet zoveel veranderd. Het gebouw is wel uitgebreid, maar de collega's kende ik nog bijna allemaal. Dat is een goed teken, want het toont aan dat mensen hier graag werken."

Bert is 33 jaar en woont in Opoeteren, samen met zijn partner en twee dochtertjes. Zijn vrije tijd vult hij met mountainbiken, wielrennen en koken. Ook op de schietclub kan je hem wel eens tegenkomen.



Verlof inzetten in snelheid

Vrijdag 9 juli stond met stip gemarkeerd op de kalender. We zouden ons verlof op een bijzondere manier inzetten! Vóór dag en dauw verzamelden we in het Zavelbos in Opoeteren voor een stevige wandeling en een uitgebreid ontbijt. Daarna ging het richting kartingcircuit van Genk.

Maar liefst 40 van onze (oud)werknemers stonden te popelen om gas te geven. Het werd een competitie met 20 teams van 2 personen. Na de kwalificatieronden kende ieder team zijn startplaats en kon het échte werk beginnen. Een uur lang werd er gestreden voor de podiumplaatsen. Niels en Kevin haalden het voor de duo's Jeffrey en Nick, en Robin en Mark. Guido en Marc kregen een troostprijs voor hun 20ste plaats.



In de namiddag werd er verder gefeest bij Limoco. Onder een stralend zonnetje genoten we van een lekkere barbecue en een fris drankje. Onze gepensioneerde Jan Colemont werd nog eens in de bloemetjes gezet en we waren, net zoals elk jaar, blij dat ook onze oudgedienden de weg naar Limoco nog kenden.



Met drie mannen op motorreis én op bezoek in Portugal, waar deze nieuwsbrief tot stand komt



Voor het eerst ging Jan met beide zonen Tim en Pieter op motorreis. De trip begon in Toulouse om vervolgens via Lourdes en de Pyreneeën op een aantal iconische plekken uit de Tour de France te passeren. Eens de grens met Spanje voorbij, ging het via Asturië naar Galicië, waar Santiago de Compostella het eindpunt zou zijn. Maar er werd nog een extra etappe toegevoegd, naar Braga, in het noorden van Portugal. Met bezoek aan Bom Jesus do Monte, in het gezelschap van Ann Kempeneers, die daar sinds twee jaar woont en werkt.



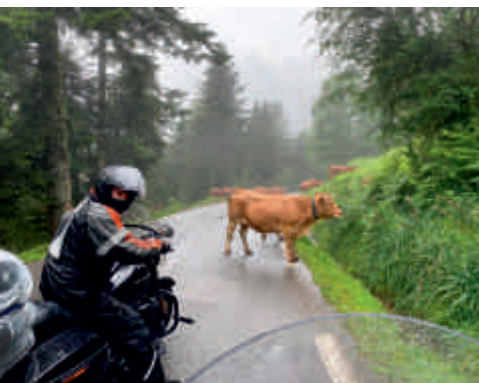
“Wij gaan volgend jaar naar Santiago de Compostella,” vertelde Jan, toen ik vorige zomer op bezoek was bij Limoco. “En we zullen met zijn drieën zijn, want Pieter gaat voor het eerst ook mee.”

“Geweldig! Dan zitten jullie op een boogschuit van bij mij in Braga. Dus bij deze nodig ik jullie uit,” was mijn antwoord.

Zo geschiedde. En zo arriveerden Jan, Tim en Pieter op een mooie, zonnige dag op de plek in Portugal waar ik sinds het najaar van 2019 o.a. deze nieuwsbrieven schrijf en vorm geef.

Uiteraard was ik blij met het bezoek. Net zo blij ben ik dat ik met mijn werk kan bijdragen aan het uitdragen van het verhaal van dit mooie familiebedrijf.

(lees verder pag. 15)



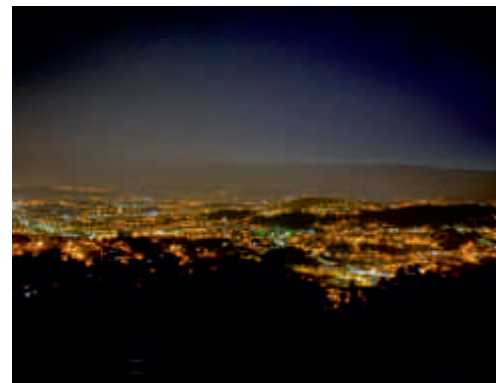
De reden waarom ik dit een fantastische job vind, is dat dit een voorbeeld is van een bedrijf waar het DNA en de familiale waarden de motor van de groei zijn. Een bedrijf waar geen 'Sales' mensen zijn, maar waar Projectleiders door hun kennis en ervaring zorgen voor continuïteit en groei. Een bedrijf waar authenticiteit de Marketingstrategie bepaalt, of beter gezegd de Marketingstrategie is. Die authenticiteit mag ik, in al haar eenvoud, in woord en beeld brengen en vervolgens helpen uitdragen. Ondertussen al 10 jaar.

'Reputatie Management' heet dat. Dat gaat verder dan goede recensies verzamelen op Google of via social media. Het is de ervaringen van tevreden klanten, medewerkers en leveranciers verzamelen en omzetten in verhalen. Positieve verhalen, puur en authentiek, géén oppervlakkige publiciteit. Die verzameling van positieve verhalen geeft het antwoord op de vraag: 'Waarom kiezen voor Limoco?' Ze bepalen de strategie van het bedrijf, ze zijn de basis voor de groei. Ze zijn bovendien tijdloos en verliezen nooit hun waarde. Een strategie die werkt op lange termijn, daarvan zijn de resultaten na 10 jaar duidelijk zichtbaar.

Een bedrijf als Limoco, dat consequent werk maakt van tevreden klanten, investeren in mensen, middelen en infrastructuur, bouwt een reputatie op die zichzelf verkoopt. Het is prachtig om te zien dat management met véél buikgevoel én met gezond verstand nog actueel is en kan zorgen voor een stevige toekomst voor een bedrijf.

Reputatie Management dus. Wilt u er meer over weten? Contacteer me gerust via ann@nefelibata.eu.

Of kom eens langs in Portugal, u bent van harte welkom!



Proficiat, Pieter & Sabrina!

10 september was een mooie dag voor Pieter en Sabrina, én voor de ganze familie! Hun huwelijk kon eindelijk gevierd worden! Pieter, de jongste zoon van Jan en Lisette, werkt mee aan de verdere uitbouw van de afdeling Woningventilatie. Sabrina werkt in de zorgsector. Samen hebben ze twee zonen, Vinz en Loïc. Veel geluk samen!





Het DNA van Limoco, de toekomst van Limoco: Kwaliteit

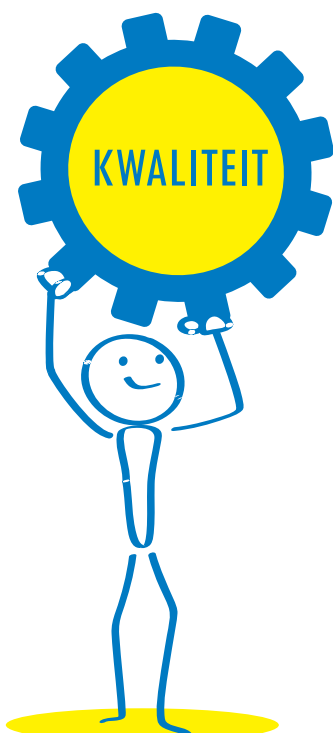
In onze vorige nieuwsbrief stelden we onze 4 bedrijfswaarden voor, die we definieerden op basis van inbreng van onze medewerkers:

- Respect
- Kwaliteit
- Communicatie
- Samenwerking

We zoomen dit keer dieper in op 'Kwaliteit'

We denken dan automatisch en in de eerste plaats aan Kwaliteit van het geleverde werk bij onze klanten. Toch gaat het over veel meer!

- Kwaliteit leveren kan maar als we werken met kwalitatieve materialen. En als onze mensen kunnen werken met kwalitatief gereedschap, kwalitatieve machines en installaties en als onze monteurs en techniekers zich met kwalitatieve voertuigen kunnen verplaatsen.
- Kwaliteit is ook duidelijke offertes maken, kwaliteit in het contact met onze klanten en leveranciers, kwaliteit bij het maken, nakomen en opvolgen van afspraken.
- Kwaliteit wordt geleverd door mensen. Goed opgeleide mensen. En door jonge mensen die in ons bedrijf een goede opleiding krijgen.
- Als bedrijf zorgen wij voor kwalitatieve arbeidsomstandigheden, voorwaarden en verloning.



- Kwaliteit is de rode draad in alles wat we doen. Dat vertaalt zich in:
 - Tevreden klanten die ons omschrijven als 'niet de goedkoopste, maar wel met de beste kwaliteit'.
 - Tevreden en trouwe medewerkers. Voor een aantal van hen is Limoco zelfs de enige werkgever!

Kwaliteit, daar werken we met zijn allen aan, elke dag!

