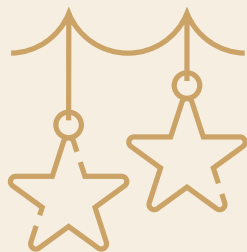


*(Eindelijk)
Feest voor Jan!*



In dit nummer:

- Testimonials houtsector en industrie • Projecten in diverse sectoren •
Dossier: energie besparen door slim te ventileren •
- Woningventilatie voor houtskeletbouw • Lief en leed uit eigen huis •
- Veel foto's • Onze vierde bedrijfswaarde: Samenwerking •



*Wij wensen u
een Fijne Kerst
en een Gelukkig
2023!*

Beste lezer

Ziet u door de bomen het bos nog? Of probeert u, net als zoveel bedrijven, zich een weg te banen door dat bos, dat steeds meer op een wildernis gaat lijken en waar achter elke boom of struik gevaar dreigt? Het hindernissenparcours dat we de afgelopen jaren voorgeschoteld kregen, is van een ongezien niveau en vergt een topconditie van ons allemaal om te rennen, springen, vliegen, duiken, vallen, opstaan en weer door te gaan.

De ene crisis na de andere, en niet in het minst de energiecrisis, weerhoudt veel bedrijven om te investeren. Wij voelen die terughoudendheid natuurlijk ook en onze flexibiliteit in het aanpassen van onze planning wordt op de proef gesteld.

De andere kant van de medaille is dat bedrijven wél meer gaan zoeken naar manieren om efficiënter en energiezuiniger te werken. Daarin wordt wél geïnvesteerd. (Productie)processen onder de loep nemen en kijken waar warmte gerecupereerd kan worden om ze te hergebruiken in plaats van ze door het dak naar buiten te blazen. Daar zit nog veel potentieel en daar kunnen wij met onze ervaring en onze know-how een mooie bijdrage leveren. We gaan er in deze nieuwsbrief dieper op in.

Een overzicht van gerealiseerde projecten en getuigenissen over samenwerkingen komen ook weer aan bod. Net als een flinke dosis personeelsnieuws. Jan kon eindelijk zijn pensioen vieren. Er werd getrouwd en er werden baby's geboren. Maar er is ook droevig nieuws. We hebben afscheid moeten nemen van iemand die we eerder dit jaar nog in de bloemetjes zetten o.w.v. zijn pensionering. Vreugde en verdriet liggen vaak heel dicht bij mekaar.

In de reeks over onze 'bedrijfswaarden' zijn we toe aan de laatste van onze 4 kernwaarden: samenwerking. 'Samen' is zo belangrijk, want alleen staan we nergens. Dat geldt in ons bedrijf maar bij uitbreiding ook in elke context daarbuiten. Samen werken, maar ook samen vieren en samen (be)leven.

In de komende periode zullen we ongetwijfeld allemaal wel heel wat dingen 'samen' gaan doen. Het jaar afsluiten en terugblikken op wat geweest is. Een nieuw jaar beginnen en onze wensen voor alle goeds versturen naar de mensen die ons nauw aan het hart liggen. Samen tafelen, praten, lachen en hopen dat het een goed nieuw jaar wordt. Dat wensen wij u ook, beste lezer, een goed Nieuw Jaar!

Fijne feestdagen en veel leesplezier!

Tim en Jan Stinkens



Limoco NV
Industrieweg Noord 1141
3660 Oudsbergen
T +32 (0)89 85 55 21
info@limoco.be
www.limoco.be



Testimonial Houtsector

Hout-Bois van Steenberge: “Limoco kwam als meest betrouwbare leverancier uit de benchmark”

 Al bijna 120 jaar is Hout-Bois van Steenberge in Zottegem een gevestigde waarde als leverancier van hout en plaatmateriaal voor de bouw, de verpakkingindustrie en voor grote houthandels. Inmiddels is de vierde generatie actief in het bedrijf, dat een 40-tal medewerkers telt, waarvan 10% in de vestiging in Frankrijk. Hout-Bois van Steenberge importeert naaldhout en plaatmateriaal om het vervolgens te verzagen, te schaven, te drenken, enz. tot afgewerkte producten. **Jean-Pierre Noël (CEO)** vertelt waarom de keuze viel op Limoco voor het installeren van een nieuwe afzuiging.

“We investeerden dit jaar in een nieuwe schaaflijn. Onze afzuiging, die al 31 jaar oud was, was niet meer up-to-date en dus ook aan vervanging toe. We kenden Limoco al van een eerdere samenwerking. In 2015 deed ik een benchmark van de leveranciers in die sector en toen kwamen zij als meest betrouwbare naar voren. In 2020 heb ik die oefening opnieuw gedaan, en opnieuw scoorden zij het best. Ze zijn niet de goedkoopste, maar ze denken het meest mee in functie van de beste oplossing. Ze konden bovendien relevante referenties voorleggen.



Limoco heeft bij ons een totale optimalisering gedaan:

- Voor de afzuiging van de twee schaaflijnen werd een nieuwe blowerfilter met een capaciteit van 43.000 m³ geïnstalleerd, links achteraan in de hal.
- Een bestaande cycloonfilter werd verplaatst en geïntegreerd in de afzuiging. Het transportsysteem werd eveneens verhuisd zodat er met één centraal systeem naar vier containers gewerkt kan worden.
- Leidingen en ventilatoren werden vernieuwd waar nodig.
- De aansluitingen naar de containers zijn voorzien van pneumatische kleppen en het schakelen tussen de containers gebeurt automatisch wanneer deze vol zijn.
- Brandkleppen zorgen voor de brandveiligheid, en de installatie is volledig conform de ATEX normen uitgevoerd.



De uitvoering van het werk gebeurde gespreid over een periode van drie maanden. Limoco heeft samen met ons een planning opgemaakt en dat draaiboek werd helemaal gevolgd. In de praktijk is er hal per hal gewerkt, zodat er toch maximaal verder gewerkt kon worden. Enkel op de dag dat alles aangesloten werd, hebben we de productie volledig stilgelegd. Onvoorziene omstandigheden kunnen zich altijd voordoen. In ons geval was dat de vernieuwing van het dak. Een extra investering en niet voorzien dus, maar we ontdekten het toen Limoco bezig was met het demonteren van een ventilator.

Doorslaggevend in de samenwerking met Limoco is het goede contact en de korte communicatielijnen. We spreken rechtstreeks met de eigenaar en dat maakt een groot verschil. Ze zijn bijzonder transparant in alles wat ze doen en voorstellen. Het werk werd zeer grondig voorbereid. Ze zijn meermaals langsgekomen en we hebben regelmatig samengezeten en overlegd. Die goede communicatie is van kapitaal belang als je zaken doet!” besluit Jean-Pierre Noël.

Testimonial Houtsector

Houthandel Verellen: “Niet bang dat we gaan stilvallen”



Nog zo'n gevestigde waarde is Houthandel Verellen in Leopoldsburg. In dit familiebedrijf, waar onder-tussen de tweede en derde generatie aan de slag zijn, wordt hout verzaagd, geschaafd en behandeld om vervolgens gebruikt te worden in de bouw. 80% van de klanten zijn professionals in de bouwsector.



Bij Verellen voerde Limoco een optimalisering en automatisering van het transportsysteem uit: transport van de afgezogen houtkrullen naar daartoe bestemde containers. Op de afzuiging zijn een zestal machines aangesloten.

Johan Verellen legt uit: “Ik ken Jan al jarenlang en we hebben al verschillende keren samengewerkt. Een aantal jaren geleden hebben we ook eens een andere leverancier aan het werk gehad voor het installeren van een containersturing. Maar de kleppen werkten niet goed en dat veroorzaakte vaak problemen en stilstand in onze productie. Daarom hebben we nu aan Limoco gevraagd om het transportsysteem onder de loep te nemen en het te optimaliseren waar nodig.”

Limoco installeerde een nieuwe, frequentiegestuurde transportventilator. In de transportbuis is een venturi snelheidsmeting voorzien, die de luchtsnelheid in de buis bewaakt. Indien deze snelheid te laag wordt, wordt de aanvoer van de schaafmachine weggenomen.

Deze snelheidsmeting fungeert ook als melder voor de containers: als een container vol is, wordt omgeschakeld naar een lege container. Cruciaal in dit proces zijn de zware pneumatische wisselkleppen, die zelfs met veel krullen in de transportbuis automatisch kunnen omschakelen naar een lege container.

“Het is een hele verbetering,” bevestigt Johan Verellen. “De afzuiging is krachtiger en de sturing naar de containers gebeurt automatisch. Als je bedenkt dat wij om de twee dagen een container vullen met 40 à 50 m³ houtkrullen, dan begrijp je hoe belangrijk een goed werkende afzuiging is voor ons. Stilstand in de productie kost geld. Met dit nieuwe, verbeterde transportsysteem moeten we niet bang zijn dat we gaan stilvallen. De samenwerking met Limoco is trouwens vergelijkbaar: alles verloopt veel vlotter en dat is onder meer te danken aan de goede communicatie.”

Project Industrie

Compacte filterkasten voor Borit



Borit in Geel ontwikkelt en produceert dunne metalen onderdelen voor batterijcellen, die o.a. in waterstof aangedreven voertuigen gebruikt worden. De productie van deze onderdelen is een hoogtechnologisch proces te noemen en gebeurt op lasertafels. Deze tafels zijn voorzien van een afzuiging met een dubbele functie. Enerzijds het aanzuigen van de flinterdunne materialen aan de tafel, om ze te fixeren en vervolgens te kunnen bewerken. En anderzijds het afzuigen van stof dat vrijkomt bij het productieproces. De bestaande afzuiging bij Borit bestond ook effectief uit twee aparte installaties die meerdere keren per dag moesten stilgezet worden voor het reinigen van de filters. Daarom ging men op zoek naar verbetering en zodoende kwam Limoco in beeld.



Onze ingenieurs ontwikkelden een unit die uit twee parallel geschakelde filterkasten bestaat:

- De productie moet niet meer stopgezet worden omdat er altijd een filterkast standby staat dankzij de parallel-schakeling.
- Met méér filteroppervlakte, waardoor de filters maar éénmaal per week moeten gereinigd worden.
- Compact, met een grondoppervlakte van minder dan 1 m².
- Een zware, luchtdichte constructie omdat er met onderdruk tot 25.000 Pa gewerkt wordt.

Op dit moment zijn twee lasertafels uitgerust met nieuwe afzuigunits. De resultaten bij Borit zijn positief geëvalueerd: er kan efficiënter gewerkt worden en de productie van onderdelen kan continu draaien.

Project Logistiek

Aparte afzuiging bij Katoen Natie, site 1227 in Kallo

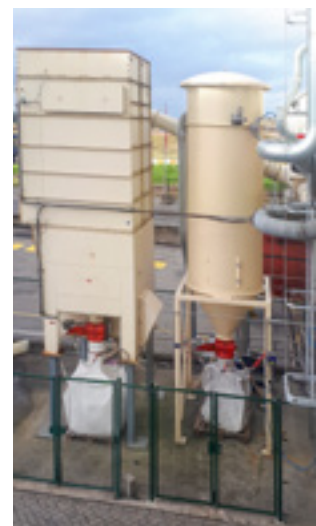


Opnieuw een project voor Katoen Natie in Kallo, hoor ik u denken? Inderdaad, Limoco wordt er regelmatig gevraagd om mee te denken in de richting van oplossingen en optimaliseringen.

Op de site 1227 in Kallo, waar zich de silo's voor bulkproducten bevinden, installeerden we 15 jaar geleden al een centrale stofafzuiginstallatie voor twintig silo's. Omdat de inhoud van zeven silo's niet gecontamineerd mag worden met stoffen uit de andere silo's, werd beslist om deze groep van zeven te voorzien van een aparte afzuiging.

Zowel boven- als onderaan wordt afgezogen. Bovenaan zijn twee afzuigpunten die gelijktijdig kunnen werken en onderaan is één afzuigpunt. Om de hoofdleiding van de bovenste afzuigpunten zuiver te houden, worden de twee uiterste kleppen om de twaalf uur geopend. De stofdoorstroming was een belangrijk punt om rekening mee te houden bij het dimensioneren van deze oplossing.

Deze nieuwe, aparte afzuiging werd afgesplitst van de afzuiging van de andere silo's en ze kreeg dus ook een apart elektrisch bord. Ze is voorzien van een automatische sturing, d.w.z. dat ze vanzelf gaat draaien wanneer een vrachtwagen wordt aangekoppeld om te lossen in de silo. Het aparte deel van de afzuiging heeft een capaciteit van 5.000 m³ en ze is volledig ATEX conform uitgevoerd.



Projecten Industrie

Afzuiging en spuitwanden bij Echo Precast Engineering



Bij Echo Precast Engineering in Houthalen worden machines en installaties ontwikkeld en geproduceerd die bestemd zijn voor de productie van voorgespannen betonelementen voor de bouwsector. De machines worden in het bedrijf ook gelakt. De hal waar dit lakproces gebeurt, had wel een afzuiging, maar deze was beperkt en daarom ging men op zoek naar een leverancier voor een nieuwe afzuiging alsook spuitwanden op maat.

De mensen van Echo Precast Engineering brachten een bedrijfsbezoek aan Limoco en zagen hoe er in ons atelier gewerkt wordt. In het bijzonder de spuitwanden van onze eigen lakkerij trokken de aandacht. Daarop mochten we een voorstel maken om voor hen een gelijkaardige oplossing te ontwikkelen. Het project werd recent uitgevoerd.

In de hal bij Echo Precast Engineering zijn drie zones voor het lakwerk, elk zo'n 2 x 2,5m groot. Elke zone heeft haar eigen ventilatie en men kan bepalen in hoeveel zones de ventilatie tegelijkertijd dient te draaien.

CPF filter bij Affilips N.V.



Affilips N.V. in Tienen is geen onbekende naam voor Limoco. We mochten al verschillende keren samenwerken met deze producent van metaallegeringen. Het bijzondere aan hun activiteiten is dat ze legeringen maken op basis van specificaties van hun klanten en volgens verhoudingen die door de klanten worden bepaald.

Om toeslagstoffen zeer nauwkeurig gedoseerd toe te voegen aan de legering, wordt een koperen, holle draad gemaakt, gevuld met de betreffende toeslagstof. Door deze draad gecontroleerd toe te voegen aan het gesmolten metaalbad, kan de gevraagde verhouding perfect gerealiseerd worden.

Voor de productie van de gevulde draad, vertrekt men van een vlakke koperen plaat waarop de toeslagstof wordt aangebracht. Vervolgens wordt de plaat dichtgerold, om zodoende de koperdraad met een kern van de toeslagstof te bekomen. Tot zover een simpele omschrijving van een proces dat in werkelijkheid toch iets complexer is.

Ten behoeve van de ventilatie in de zone waar de gevulde draad geproduceerd wordt, installeerde Limoco een CPF filter. De volledige installatie werd ATEX conform uitgevoerd.



Echo Precast Engineering



Affilips N.V.

Project Voedingssector

Pure Ingredients investeert in luchtzuivering op basis van UV-C en ozon



Onze klant Pure Ingredients, gespecialiseerd in de productie van 'halal frozen food', investeerde in Belfeld (D) in een derde bedrijfshal (naast Venlo (NL) en Kaldenkirchen (D)) om hun productiecapaciteit uit te breiden en zodoende aan de stijgende vraag naar halal producten te kunnen voldoen.

In Belfeld hebben ze een modern machinepark geïnstalleerd en er is tevens geïnvesteerd in luchtzuiveringsinstallaties voor het elimineren van geur en bacteriën, zogenaamde JIMCO installaties.

Het JIMCO industriële luchtreinigingssysteem maakt geen gebruik van filters. Het proces van geurreductie en luchtbehandeling is gebaseerd op de technologie 'fotolytische oxidatie', waarbij een combinatie van ultraviolette C-straling en ozon wordt gebruikt.

Limoco zorgde voor de plaatsing van de luchtreinigingssystemen, alsook voor de aansluiting van alle ventilatieleidingen op de JIMCO units. Vermits het gaat om een productieomgeving waar met voeding gewerkt wordt, zijn alle leidingen in full inox uitgevoerd.



Nitto investeert om energieneutraal te produceren tegen 2045



In het kader van een meerjarenplanning om zowel de productie van CO₂ als het verbruik van energie sterk te reduceren, investeert Nitto, in verschillende stappen, in de optimalisering van hun productieprocessen. In 2022 lag de focus op energiebesparende ingrepen bij de productielijn 'E-lijn' en de recuperatie van solventen uit dampen die vrijkomen bij het coatingproces.

Optimalisering E-lijn

De energiebesparende maatregelen bij de E-lijn hebben voornamelijk als doel de geproduceerde warmte van de productielijn te recupereren voor hergebruik in het drogingsproces van folie.

Hoe gaat dit in zijn werk? Warme lucht wordt afgezogen bij de productielijn. D.m.v. warmtewisselaars wordt de warmte uit de afzuiging gehaald. Vervolgens wordt de aangezogen verse lucht voor de ovens hiermee opgewarmd. Als tussenmedium, om de warmte te transporteren, wordt glycol rondgepompt. Voor het afzuigen van de warme lucht bij de productielijn werd een bestaande ventilator met riemaandrijving vervangen door een nieuwe ventilator met rechtstreekse motor-aandrijving, ten behoeve van een beter rendement.

Voor het aanzuigen van verse lucht werd een nieuwe filterkast met een debiet van 40.000 m³/u en G4 filtering geplaatst.

Daarnaast werden ook nog een aantal kleinere ventilatoren met riemaandrijving vervangen door nieuwe exemplaren met rechtstreekse aandrijving.

Het werk van Limoco betrof voornamelijk het demonteren van het bestaande materiaal (ducting en ventilatoren) en het aansluiten van de nieuwe installaties, samen met een nieuw leidingnet. Geen alledaagse klus als je weet dat we hier spreken over buizen met een diameter van 1.250 mm en warmtewisselaars van meer dan 2,5 m hoog! Daar kwamen dan ook verschillende kranen bij te pas om via openingen in het dak van de bedrijfshal te kunnen werken. Toch is alles vlot en volgens een strakke planning verlopen.

Zander Peeters (Nitto): "We zijn zeker tevreden over de samenwerking met Limoco. Er worden steeds goede afspraken gemaakt en die worden ook nagekomen. Dat is cruciaal, want in dit concreet geval hadden wij een productiestilstand van twee weken ingepland, gedurende dewelke de werken door Limoco uitgevoerd konden worden."

Recuperatie solventen uit dampen coatingproces

In het kader van de reductie van CO₂ investeerde Nitto in een bijkomende installatie voor 'solvent recovery'. Dat proces houdt concreet in dat solventdampen niet meer verbrand worden maar dat de solventen eruit gehaald worden om ze achteraf te kunnen destilleren en te hergebruiken. Doel: per jaar 3.700 ton minder CO₂ uitstoten.

Ook hier had het werk van Limoco voornamelijk betrekking op het aansluiten van verschillende coatinglijnen op de solvent recovery installatie (door Nitto aangekocht). Het leidingnet bestaat uit maar liefst 150 m aan buizen met een diameter van 1.800 mm! Het spreekt voor zich dat dit geen werk van een paar dagen was. Rond Kerst 2021 werd het bestaande net afgesloten en werd gestart met de voorbereidende werken. Van eind mei tot de zomer 2022 gebeurde de montage van de nieuwe buizen, met behulp van verschillende kranen. De gigantische buizen, bestaande uit elementen van 2 m lang, in 5 mm staal en vervolgens gegalvaniseerd, werden lange tijd op voorhand al bij Nitto geleverd. Ze moesten immers ter plaatse voorzien worden van bouten en teflon dichtingen, bestand tegen de solventen.

Peter Rogiers (Nitto): "De grootste uitdaging bij zo'n omvangrijk project, waar verschillende partijen bij betrokken zijn, is het bewaken van de veiligheid van de mensen die zich op verschillende plekken in de omgeving van de werken bewegen. Het organiseren van het intern verkeer bij Nitto, op de plaatsen waar de takelwerken aan de gang waren, vereiste een zeer goede communicatie en opvolging! Ondanks een krappe planning is het project toch netjes op tijd afgewerkt en ondertussen zijn de eerste resultaten ook al zichtbaar."

Zander Peeters: "Het zijn belangrijke inspanningen die het ganze bedrijf ten goede komen. Onze productiemedewerkers weten dan ook te appreciëren dat ze kunnen werken in een aangenamere, koelere omgeving, waar minder solventgeuren aanwezig zijn."



Energie besparen door slim te ventileren

In de zoektocht naar energiebesparende maatregelen wordt ventileren nog vaak over het hoofd gezien. Door een aantal slimme ingrepen in het (al dan niet bestaande) ventilatiesysteem in een industriële (productie)omgeving kunnen echter heel wat euro's op de energiefactuur bespaard worden.

In grote lijnen spreken we van twee manieren om energie te besparen:

- Vraaggestuurd ventileren en afzuigen
- Recuperatie van afgezogen warme lucht

Vraaggestuurd ventileren en afzuigen

In een productieomgeving, waar verschillende machines op een ventilatiesysteem zijn aangesloten, kunnen we gaan kijken of alle machines wel altijd en gelijktijdig afzuiging nodig hebben. Door het inbouwen van een combinatie frequentiesturing/onderdrukregeling kunnen we bepalen hoe snel de ventilator moet draaien. Is de machine in werking, dan draait de afzuiging. Staan de machines stil, dan ligt ook de ventilatie stil. Geen onnodig energieverbruik dus!

Recuperatie van afgezogen warme lucht

In heel wat productieomgevingen wordt veel warmte en warme lucht geproduceerd. Denk maar aan de voedingssector, maar ook in andere industriële sectoren, zoals u elders ook kan lezen in het artikel over de investeringen bij Nitto. In eerste instantie wordt ventilatie daar toegepast om de warme lucht af te voeren. Veelal gebeurt de afvoer naar buiten. Maar waarom de warmte zomaar naar buiten afvoeren en 'verloren' laten gaan als tegelijkertijd de energierekening onbetaalbaar wordt?

Productieomgevingen met een teveel aan warmte en warme lucht lenen er zich perfect toe om in te zetten op recuperatie van afgezogen warme lucht. In de plaats van een uitblaas naar buiten, wordt de warmte gerecupereerd via een warmtewisselaar, en vervolgens weer naar binnen geblazen. Deze warmte kan perfect gebruikt worden om een bedrijfshal of kantoren te verwarmen, maar eveneens in andere delen van het productieproces waar warmte nodig is. Dankzij het recupereren van die warmte kan er flink bespaard worden op de energiefactuur!

Optimalisering en maatwerk

Limoco en maatwerk, twee woorden die altijd in één adem worden uitgesproken. Maatwerk betekent echter niet dat we altijd een volledige installatie gaan plaatsen of vernieuwen. Elk bedrijf is anders. Elke situatie is ook anders. Omdat Limoco een eigen team van ervaren ingenieurs heeft, kunnen we perfect berekenen waar optimalisering mogelijk is én op welke manier. Onze ingenieurs komen graag ter plaatse om samen met u te bekijken hoe u kunt besparen op uw energiefactuur!



Residentiële ventilatie

Samenwerking met Houtskeletbouw Davy Swennen

Zoals de naam al doet vermoeden is Davy Swennen, die met zijn bedrijf gevestigd is in Neeroeteren, actief in de houtskeletbouw. Het tekenen, produceren en bouwen van lage energie en passief woningen is de core business. De samenwerking met Limoco groeide met de jaren.



Davy Swennen: "Wij doen houtskeletbouw volgens een 'sleutel-op-de-deur' formule. De woningen worden door ons getekend en geproduceerd. We hebben een eigen productieatelier en we zorgen zelf voor de plaatsing. We doen als het ware de volledige projectbegeleiding. We zijn voornamelijk actief in Limburg.

Voor de woningventilatie werken we sinds enkele jaren samen met Limoco. Ik kende Limoco al van hun industriële stofafzuiging. Zij hebben ook de installatie van de stofafzuiging in ons atelier gedaan. De know-how die ze in huis hebben van hun industriële toepassingen, is heel waardevol voor de residentiële sector. Dat is een bijzonder groot voordeel! In hun atelier kunnen ze maatwerk leveren dat andere leveranciers niet kunnen bieden. Ze zijn bijzonder goed in het maatwerk voor beperkte ruimtes. Vooral de verdeelboxen die zij op maat maken zijn een grote meerwaarde voor onze bouwprojecten.

Maar met know-how en een top ventilatiesysteem alleen kom je er niet. Wij hebben nood aan partners waarop we 100% kunnen rekenen en die gemaakte afspraken netjes nakomen. Dat is bij Limoco het geval. De samenwerking verloopt ook goed omdat ze met ons meedenken in termen van de beste oplossingen," besluit Davy Swennen.

Hebt u vragen over ventilatiesystemen of oplossingen voor uw woning?
Contacteer Jeffrey Lemmens via 089 85 55 21 of jeffrey@limoco.be.

Beurs

Solids 2022

Op 16 en 17 november was Limoco aanwezig op de beurs Solids in Antwerpen. Solids is de tweejaarlijkse vakbeurs voor de poeder- en bulkindustrie in de Benelux. Maar aangezien de beurs twee jaar geleden niet kon plaatsvinden wegens COVID-19 was het ondertussen vier jaar geleden dat de bedrijven uit deze sectoren mekaar nog konden ontmoeten op één centrale locatie. Dat was te merken aan de opkomst én aan de interesse van de bezoekers. Voor Limoco kunnen we spreken van een geslaagd event waar hopelijk ook weer enkele mooie projecten uit voortvloeien.



Nieuws van onze medewerkers

Jaak Veuskens, een afscheid dat plots definitief werd

In onze vorige nieuwsbrief kon u nog lezen dat we in april de pensionering van Jaak Veuskens vierden. Het is met grote verslagenheid dat we melden dat Jaak amper vier maanden na zijn 65ste verjaardag overleden is.

Eind juni was hij nog aanwezig op de pensioenviering van Jan Stinkens. Er werden herinneringen opgehaald en er werd gelachen en samen geklonken met de oud-collega's. Een heelkundige ingreep een paar weken later is hem echter fataal geworden.

We zullen ons Jaak altijd blijven herinneren als een man die van zoveel markten thuis was op het vlak van techniek en technisch onderhoud. Maar we zullen ons hem eveneens herinneren als de buksschutter en de visser die de beste gerookte forel op het bord kon toveren.

We willen ook langs deze weg ons oprecht medeleven betuigen aan zijn familie en dierbaren.



Sterke familiebanden bij Limoco Benny en Robin Tielen

Limoco is een écht familiebedrijf. Het wordt met hart en ziel gerund door de familie Stinkens, maar daarnaast zijn er nog heel wat andere 'familiebanden' binnen het bedrijf. Vaders, zonen, broers of ook schoonzoon en schoonmoeder! We stellen ze graag aan u voor. Dit keer zijn vader Benny Tielen en zijn zoon Robin aan de beurt.

Benny Tielen kan terugblikken op een carrière van meer dan 20 jaar bij Limoco. Het grootste deel van die periode was hij actief als (chef)-monteur. Bijna zes jaar geleden kreeg hij het gezelschap van zijn zoon Robin.

Robin: "Ik heb eerst bij Limoco als jobstudent gewerkt, voordat ik begin 2017 als hulpmonteur aan de slag ging. Ik was het studeren aan de hogeschool beu en ik was blij dat ik bij Limoco aan de slag kon. De eerste jaren vormde ik een montageploeg samen met mijn papa. Ik heb het altijd fijn gevonden om met hem samen te werken."

Benny: "We zijn inderdaad een aantal jaren samen op de baan geweest. Maar met de jaren werd het rijden voor mij wat teveel. Sinds 2019 ben ik magazijnier en Robin heeft ook de camionette ingeruild voor een job in het atelier."

Robin: "Ik ben nu plaatbewerker. Dat is wel iets helemaal anders, maar het bevalt me. Ik krijg een goeie opleiding van de collega's, maar het is toch vooral door de job te doen dat ik de stiel leer. Het is aangenaam om in het atelier te werken. Ik heb nu meer contact met de andere collega's, er is een goeie sfeer en ik voel me ook meer betrokken bij wat er gebeurt in het bedrijf."

Benny en Robin hebben een goeie band, dat is duidelijk! Benny heeft nog een tweede zoon, Glenn. Hij is heel erg betrokken bij wat zijn zonen doen.

"Robin gaat na het werk bij Limoco nog helpen in de dieetwinkel bij zijn broer. Ze zijn heel erg bezig met sport, fitness en voeding. We doen trouwens allemaal samen ook aan fitness. Mijn grootste hobby is echter het bezig zijn met mijn hond Wess, een Mechelaar." (zie ook artikel in een vorige nieuwsbrief)

"Na het werk bij Limoco ga ik altijd nog even langs bij mijn ouders, om een koffie te drinken voordat ik doorrijd naar de winkel van mijn broer om daar te gaan helpen. Het is tevens een gelegenheid om wat na te babbelen over het 'wel en wee' van die dag op het werk bij Limoco," glimlacht Robin.

"We hebben trouwens nog een gezamenlijke hobby. Op zondag ga ik samen met mijn vriendin én met mijn ouders koppeldansen. Mijn vriendin is danseres en aangezien we volgende zomer gaan trouwen, willen we ook op de dansvloer ons beste beentje kunnen voorzetten," aldus Robin.



Nieuwe medewerker

Bart Schepers

In september startte **Bart Schepers** als projectingenieur bij Limoco. Hij kwam de vrijgekomen plaats innemen van Kris Menten, die de stap zette om een zelfstandige activiteit op te starten in de bouwsector.

Bart is 44 jaar, is (pas) getrouwd met Saskia en samen wonen ze in Rotem (Dilsen-Stokkem).

“Ik heb in het verleden met Limoco samengewerkt, destijds als klant, en kende het bedrijf dus. Het was voor mij tijd om een nieuwe uitdaging aan te gaan en ik heb dus niet getwijfeld toen ik vernam dat Limoco een projectingenieur zocht.

In de beginperiode is het voornamelijk de organisatie en de techniek leren kennen, maar ik ben vol vertrouwen dat dit goed evolueert en dat ik snel op vlieghoogte ben. In mijn vrije tijd doe ik aan paardrijden, meer bepaald westernrijden, skiën, recreatief hooperen en behendigheidsstraining met onze honden (border collies) en wandelen,” aldus Bart.



Nieuw leven!

De afgelopen maanden zijn maar liefst drie medewerkers papa geworden. Proficiat aan de jonge ouders en welkom aan de kleine spruiten!



Stan Cardinaels (°22/09/2022)
Zoontje van Jan en Sanne, broertje van Vic.



Linn Spreuwers (°25/09/2022)
Dochtertje van Daan en Birte.



Abel Vliegen (°02/11/2022)
Zoontje van Robin en Lore.

Eindelijk Feest!



Iedereen keek er al zo lang naar uit, Jan niet in het minst! Een mooi feest, met de ganse Limoco-familie, om de pensionering van Jan te vieren!



Op vrijdag 24 juni was het zover. We verzamelden met (oud-)medewerkers en hun partners voor een lekkere en gezellige avond in Restaurant De Slagmolen in Oudsbergen. Een gelegenheid om herinneringen op te halen en terug te kijken op het mooie parcours dat Jan gedurende zijn ganse leven heeft afgelegd.



Toch betekent dit feest niet dat we Jan bij Limoco niet meer zullen zien. Misschien een beetje minder, maar helemaal afscheid nemen, daar denkt hij nog niet aan.



Pinanti is Pinanti

Op de truitjes van ZVC Pinanti Opglabbeek prijkt prominent het logo van Limoco. De club is opgericht in 2006 en twee van onze medewerkers, Jeroen Wevers en Mario Poloriva, zijn ondertussen gewaardeerde oud-spelers. Vandaag speelt de club in 2de provinciale.

“Onze ambitie is om ons team een heel seizoen van voetbalplezier te voorzien. We hebben een kern van 18 spelers en proberen iedere vrijdag 10 spelers op het wedstrijdblad te kunnen invullen. We zijn onlangs ook gestart met een jeugdploegje. Hier geven we jongeren vanaf 15 jaar de kans om kennis te maken met het Futsal gebeuren,” aldus Ben Mulders van ZVC Pinanti.



Jan, Tim en Pieter op motorreis in het hoge Noorden

De jaarlijkse motorreis bracht de drie mannen dit voorjaar naar Finland. Vanuit Helsinki (FI) ging het langs vele meren richting Noordkaap in Noorwegen.

Een eerdere reis leidde al naar de Noordkaap, maar voor Pieter was het de eerste keer op het meest noordelijke punt van Europa.

Een reis van in totaal zo'n 3.000 km bracht hen weer op mooie plekken met prachtige natuur en veel bezienswaardigheden. Benieuwd waar de reis volgend jaar naartoe zal gaan!



Activiteiten voor en met onze medewerkers



Verlof inzetten

We trokken de lijn van 2021 door en organiseerden ook dit jaar weer een speciale editie van 'het verlof inzetten'. Op vrijdag 8 juli verzamelden we met z'n allen bij het Orshof in Oudsbergen voor een stevig ontbijt. Daarna huurden we 42 Vespa's. In 4 groepen werden enkele uitgestippelde routes gereden. Onderweg verzamelden we voor een deugddoend drankje. Iedereen kwam heelhuids terug aan op het Orshof. Toen ging het richting Limoco om te genieten van een lekkere barbecue en een drankje en jawel, ook de zon was van de partij.



Familiedag

Onze jaarlijkse familiedag ging dit jaar door in Safaripark en Speelland De Beekse Bergen. We waren met 102 personen. Iedereen was vrij om te kiezen waar men de dag doorbracht: in het dierenpark of in het speelland of een combinatie van beiden.



In het safaripark kon men dieren gaan spotten per auto, boot, bus of te voet. In het Speelland genoten de kinderen van alle attracties en speeltuigen en sommigen zochten en vonden zelfs verfrissing in het water. De zon was opnieuw op de afspraak en het werd een stralende dag die we samen afsloten met een barbecue.

Visnamiddag

Wat ondertussen ook een traditionele activiteit is geworden, is onze visnamiddag. Maar liefst 10 teams schreven zich in voor de strijd om de beste vissers van Limoco te worden. Onder het genot van een stuk Limburgse vlaai, werd er aandachtig samengewerkt om het hoogste gewicht aan vis uit het water te halen. Robbert en Mario kwamen als uiteindelijke winnaars uit de bus, Toon en Bert behaalden zilver en voor Bart en Jeroen was er brons. De namiddag werd afgesloten met pizza voor deelnemers en supporters.



Het DNA van Limoco: Samenwerking



In onze vorige nieuwsbrieven stelden we onze 4 bedrijfswaarden voor, die we definieerden op basis van inbreng van onze medewerkers:

- Respect
- Kwaliteit
- Communicatie
- Samenwerking

Als laatste in de rij, maar zeker niet als minst belangrijk, komt 'Samenwerking' aan bod.

Het woord mag dan wel een samenstelling zijn van 'Samen' en 'Werken', het betekent zoveel meer. En het staat ook voor zoveel meer.

Onze nieuwsbrieven zijn telkens een mooie weerspiegeling van wat 'Samenwerking' bij Limoco écht betekent. De samenwerking met onze klanten, die vaak al jaren geleden begon. De samenwerking met onze leveranciers, die voor ons cruciaal is om bij onze klanten goed werk te kunnen leveren. De samenwerking tussen de medewerkers en de verschillende teams binnen ons bedrijf, om projecten te kunnen binnenhalen én tot een goed einde te kunnen brengen.

Elke schakel in de ketting is belangrijk. Of zoals het spreekwoord zegt: een ketting is maar zo sterk als de zwakste schakel. Door in te zetten op de drie andere waarden 'Respect', 'Kwaliteit' en 'Communicatie' kunnen we ervoor zorgen dat er alleen maar sterke schakels zijn in onze ketting. Daarmee is de cirkel van onze kernwaarden ook helemaal rond. Elke waarde staat op zich maar de vier waarden samen bepalen de sterkte van ons bedrijf. Ze zijn het DNA van Limoco en dus ook de basis voor het voortbestaan en de toekomst van Limoco.

Geheel in deze context mochten we onlangs een oorkonde ontvangen van onze leverancier van diverse onderdelen voor het bouwen van filterinstallaties, het Deense JKF. We ontvingen dit certificaat, hetgeen slechts een handvol bedrijven in de wereld kunnen zeggen, omdat we (volgens JKF) hun bedrijfswaarden delen en uitdragen bij onze klanten. Omdat we in al onze projecten professionalisme, competentie, resultaatgerichtheid en kwaliteit aan de dag leggen om de verwachtingen van onze klanten in te lossen. Dit certificaat is een teken van vertrouwen, vanwege onze leverancier. Vertrouwen waar wij heel dankbaar voor zijn en dat wij op onze beurt graag omzetten in langdurige samenwerkingen met onze klanten.

