Limoco news

Nieuwsbrief voor klanten, medewerkers en relaties
Jaargang 9 - Nr. 1 - Juni 2016

In dit nummer:

Lief en leed in ons bedrijf • Afzuiging van stof, dampen en afval in drukkerijen •
Ventilatie van geuren, dampen, gassen, solventen en nevels • Andere projecten bij onze klanten •
Woningventilatie: Renson Ambassador • Nieuwe medewerkers •
Buiten de uren: Dokkeren over de kasseien • Personeelsnieuws •

Beste lezer

De foto op de cover van onze nieuwsbrief brengt u vast al in vakantiestemming. Kijkt u ook uit naar een paar weken rust en even helemaal weg zijn van de dagelijkse drukte? Eerlijkheidshalve moet ik toegeven dat deze foto een herinnering is aan mijn eigen vakantie, enkele weken geleden. Het is stilaan een traditie geworden dat Tim en ik er jaarlijks enkele dagen op uit trekken met de motor, bij voorkeur naar een plek waar we urenlang door een prachtig landschap kunnen rijden zonder een mens tegen te komen. Zoals in Ierland dus, waar we de 'Wild Atlantic Way Route' gevolgd hebben. De foto toont de prachtige Cliffs of Moher, die we op onze route tegenkwamen.

Voor ons zit de vakantie er dus al op en onze batterijen zijn weer helemaal opgeladen om de tweede helft van het jaar opnieuw voluit te gaan en een aantal mooie projecten te realiseren. Dat we steeds vaker mooie projecten voor grote bedrijven mogen realiseren, zal u zeker niet ontgaan als u verder bladert in deze nieuwsbrief. We zijn trots dat dit het resultaat is van al onze inspanningen van de afgelopen jaren, waardoor we die mooie reputatie van betrouwbare partner hebben opgebouwd.

Verder kunt u in deze nieuwsbrief kennismaken met enkele nieuwe medewerkers én met de pasgeboren spruiten die de afgelopen maanden van zich lieten horen. Jammer genoeg moesten we ook afscheid nemen van onze collega Denise Gysen. Tot ze een viertal jaar geleden ziek werd, was zij onze personeelsverantwoordelijke.

In de rubriek 'Buiten de uren' leest u het straffe verhaal van één van onze medewerkers. En in de afdeling Woningventilatie valt er uiteraard ook altijd wat nieuws te rapen.

Tenslotte willen we toch ook eens de spotlights richten op OCO, de Ondernemersclub Opglabbeek, die niet minder dan 70% van de bedrijven verenigt die op het Bedrijventerrein gevestigd zijn. Limoco is sinds jaar en dag actief lid van deze organisatie en in de nieuwe bestuursploeg heeft Tim zich geëngageerd als Secretaris.

Hiermee wil ik afsluiten en iedereen danken die in de eerste jaarhelft weer een flinke steen heeft bijgedragen om ons bedrijf vlot draaiend te houden. Ik wens iedereen een fijne vakantie en veel leesplezier!

JAN STINKENS
Gedelegeerd Bestuurder

Limoco NV
Industrieweg Noord 1141,
3660 Opglabbeek
T +32 (0)89 85 55 21
F +32 (0)89 85 42 21
info@limoco.be
www.limoco.be

In memoriam

Afscheid van onze collega, Denise Gysen

Op vrijdag 13 mei hebben we veel te vroeg afscheid moeten nemen van onze collega en personeelsverantwoordelijke Denise Gysen.

Denise maakte al sinds begin 1998 deel uit van de Limoco-familie, waar ze de rol van 'moederfiguur' met glans vervulde. Zij was altijd goedlachs en door iedereen graag gezien. Daardoor was ze vaak degene die als geen ander iedereen op dezelfde lijn wist te krijgen.

Sinds enkele jaren was ze ziek en jammer genoeg heeft ze de strijd tegen haar ziekte verloren, enkele weken na haar 60ste verjaardag. We willen ook langs deze weg ons oprecht medeleven betuigen aan haar familie en dierbaren.

"En de zon maar schijnen,
een veel te mooie dag.
Tot iemand zei dat jij er niet meer was."

Yevgueni

Houtbewerking Industrie Voedingssector Logistiek Afvalafzuiging

Testimonials

Drukkerijen vinden bij Limoco oplossingen voor afzuiging van stof, dampen en afval

De drukkerijsector mag dan de laatste jaren een grondige metamorfose doorgemaakt hebben met de intrede van het digitale drukwerk, toch blijft in elke drukkerij de noodzaak bestaan om te beschikken over een efficiënte afzuiginstallatie. Hetzij voor de afzuiging van papierstof of snijafval, hetzij voor de afzuiging van dampen, zoals bijvoorbeeld van inkten. De afgelopen maanden realiseerde Limoco uiteenlopende projecten bij enkele belangrijke spelers in deze sector: Moderna Printing, Verstraete IML en Brepols. We laten hen graag zelf aan het woord over hun ervaringen en over de samenwerking met ons team.

Moderna Printing in Beringen is één van de grootste drukkerijen in België op het vlak van rotatiedruk. Zij doen reeds jaren een beroep op de diensten van Limoco en dat was ook het geval toen zij recent een andere KBA-lijn installeerden in hun productiehal.

"Wij kochten eind 2015 een KBA C408 bij een collega-drukkerij in Nederland. Dit is een 32-pagina rotatiepers, ter vervanging van een 8- en een 16-paginapers. Deze lijn moest eerst gedemonteerd worden in Nederland om ze vervolgens in Beringen opnieuw te installeren, inclusief de afzuiging. Na een rondvraag bij verschillende leveranciers bleek een samenwerking met Limoco toch weer het meest voor de hand liggend. Het feit dat ze ons bedrijf na zoveel jaren door en door kennen, is toch een belangrijk voordeel. Niet alleen voor hen, maar ook voor ons, want dit betekent voor ons extra 'ontzorging'," zo klinkt het bij Moderna Printing. Voor Limoco was het een tweeledig project: enerzijds was er de afzuiging van de inktdampen voor afvoer naar de verbrandingsinstallatie. Daarnaast was er de afzuiging van papiersnippers. Voor de papierafzuiging werd een nieuwe ventilator geïnstalleerd die het papier aanzuigt en vervolgens in een separator duwt. Daar worden papier en fijn stof van mekaar gescheiden. Het papier wordt dan naar een perscontainer getransporteerd en het stof wordt apart afgevoerd naar een container. De warme lucht wordt gerecupereerd en opnieuw in de bedrijfshal geblazen.

"Er ging een periode van ongeveer 3 maanden over, tussen de start van het demonteren in Nederland en het opnieuw in werking stellen van de installatie in Beringen. De grootste uitdaging voor Limoco lag misschien wel in het zoeken naar een oplossing voor de schouw van de verbrandingsinstallatie voor de inktdampen. Bij de drukkerij in Nederland stond die binnen, maar bij ons moest die buiten op het dak komen én ze moest voldoende hoogte hebben. Limoco loste dit op door de bestaande metalen schouwbuizen te koppelen aan een aluminium gedeelte (zie foto).

Uiteraard was de flexibiliteit van Limoco ook weer een belangrijke troef: de planning van hun werk gebeurde volledig in functie van onze productie, waardoor wij ongehinderd hebben kunnen verder werken," aldus nog Moderna Printing.

> "Limoco kent het huis en dat maakt het ook voor ons een stuk gemakkelijker"
>
> Moderna Printing (Beringen)

Verstraete IML in Maldegem produceert dagelijks niet minder dan 45 miljoen 'in mould labels'. Deze labels, die u o.a. kent van het botervlootje op uw ontbijttafel, worden offset gedrukt op polypropyleen en vervolgens d.m.v. spuitgieten versmolten op verpakkingen voor voedingsproducten. In Maldegem worden de labels geproduceerd en in de juiste vorm gestanst.

Het bedrijf maakt gebruik van een afzuiginstallatie voor verschillende doeleinden, o.a. voor de afzuiging van het stansafval. Omdat de capaciteit van hun bestaande installatie niet meer voldoende was, werden een aantal leveranciers aangesproken, waaronder Limoco.

David Bert, Facility Manager: "Limoco heeft voor ons een dubbele oplossing ontwikkeld: een filter voor de afzuiging van 'anti-set-off poeder' (poeder dat voorkomt dat geprinte labelvellen aan mekaar kleven) en een afzuiging met transportsysteem voor het stansafval van de labels. Beide systemen draaien op éénzelfde installatie, die een capaciteit heeft van 82.000 m³.

Bij onze bestaande installatie voor de afzuiging van het poeder was er een probleem doordat de lucht die opnieuw in de hal werd geblazen, niet helemaal vrij van poeder was. Met de cyclonale filter van Limoco is dit probleem nu volledig van de baan.

Het tweede project is volledig maatwerk voor ons bedrijf. Bij elke productiemachine voor 'in mould labeling' hoort een afvalbak voor de opvang van het snijafval. Dit afval wordt in een perscontainer verzameld voor recyclage. Voor het transport naar de perscontainer werd vroeger gebruik gemaakt van rondrijdende containers, maar de volumes van het afval die dan in één beweging in de perscontainer terechtkwamen, waren te groot om verwerkt te kunnen worden.
Limoco heeft een systeem ontwikkeld waarbij het afval op een gecontroleerde manier afgezogen en naar de perscontainer getransporteerd wordt. Dit heeft enkel voordelen:

- De perscontainers kunnen zwaarder geladen worden.
- Er moet niet meer rondgereden worden om de volle containers te ledigen.
- De volledige afzuiging is gekoppeld aan dezelfde installatie waardoor we de capaciteit optimaal kunnen benutten.

> "Servicepunt in de nabijheid van ons bedrijf is van onschatbare waarde"
>
> Verstraete IML (Maldegem)

Vooral de aanpak van Limoco is een grote meerwaarde. Ze denken mee en maken testmodellen voordat ze een installatie volledig uitwerken. Voor de afzuiging van het productieafval hebben zij eerst een 'testbuis' gemaakt. Toen bleek dat dit werkte, werd het volledige systeem ontwikkeld. Je mag niet vergeten dat de afzuiging van het afval in ons bedrijf een cruciaal element in de productie is. De stansafdeling betekent 60% van onze volledige productie; als die stilvalt, zijn er 50 mensen die niet verder kunnen werken. Ook voor de omschakeling van de oude naar de nieuwe installatie heeft Limoco bijzondere inspanningen gedaan. Gedurende twee weekends hebben zij alle machines, één voor één, omgeschakeld naar de nieuwe afzuiginstallatie. Dat is allemaal bijzonder vlot en efficiënt verlopen.
Welke elementen nog een rol gespeeld hebben bij de keuze voor Limoco? Het is een Belgisch bedrijf, we kunnen dus communiceren in het Nederlands én ze hebben een servicepunt in Tielt, hetgeen voor ons vlak bij de deur is," besluit David Bert.

(vervolg artikel)

Wie **Brepols** zegt, zegt 'agenda's'. De gekende drukkerij in Turnhout heeft een drukkersverleden van meer dan 200 jaar en produceert vandaag nog steeds kwalitatieve agenda's, kalenders en andere hoogwaardige papierproducten.

Aan één van hun productielijnen voor agenda's werd het stof van de afzuiging voor papiersnippers in tonnen opgevangen en vervolgens manueel verwijderd, hetgeen niet erg praktisch was. Limoco mocht een nieuwe stofopvang uittekenen en installeren. Het nieuwe systeem bestaat uit 2 transportschroeven die het stof via een sluis naar een grote container afvoeren.

Omwille van de specifieke situatie ter plaatse was 100% maatwerk nodig. De oplossing die Limoco uitwerkte, heeft als extra meerwaarde dat ze zeer onderhoudsvriendelijk is voor de klant.

Productie vloerbekleding

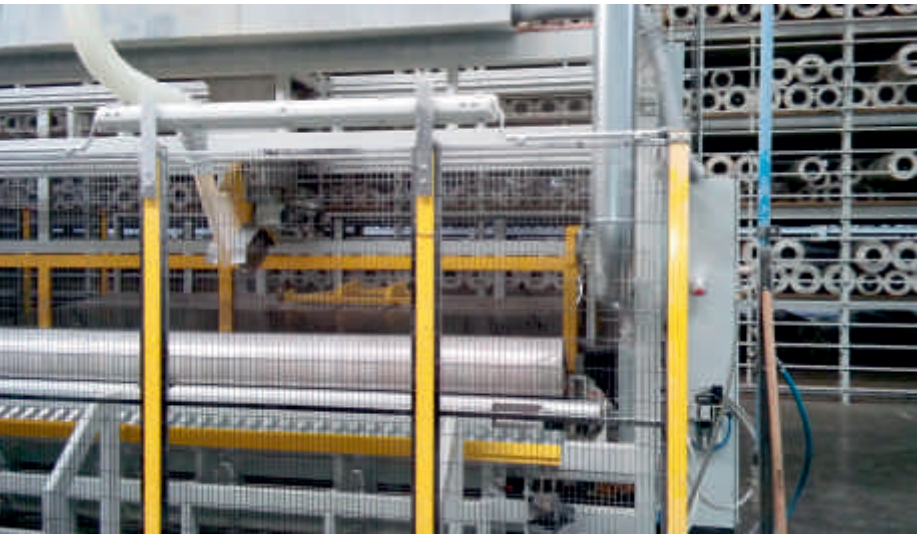
Beaulieu Flooring Solutions (Wielsbeke)

B.I.G. Floorcoverings in Wielsbeke is een afdeling van Beaulieu Flooring Solutions dat dan weer deel uitmaakt van de Beaulieu International Group van de familie De Clerck. In Wielsbeke worden o.a. kamerbrede vinylvloeren geproduceerd.

Het bedrijf had geïnvesteerd in een zaagmachine en bijhorende zakkenfilter, voor het op maat zagen van lange rollen vinyl. De capaciteit van de zakkenfilter bleek echter niet voldoende voor de afzuiging van de rook en het zaagafval die bij het zagen vrijkomen.

Dit was de aanleiding om te komen aankloppen bij Limoco. Wij analyseerden de situatie en berekenden dat een installatie met onderdrukfilter met een capaciteit van 4.600 m³/u en een ventilator van 5,5 kW het probleem van de klant zou oplossen. Dat bleek een zeer correcte inschatting. Zowel rook als afval worden met de nieuwe installatie afgezogen en de gefilterde lucht wordt naar buiten geblazen.

Met deze oplossing kan de klant niet alleen veel efficiënter werken, het is vooral voor de operator een enorme verbetering om te kunnen werken in een veel aangenamere omgeving.



Houtbewerking

Jansen Finishing (Meeuwen-Gruitrode)

Jansen Finishing is het grootste bedrijf binnen Building Group Jansen, met als hoofdactiviteit de binnenafwerking van gebouwen.
Het bedrijf is een trouwe klant van Limoco en is dus ook al jarenlang vertrouwd met onze afzuiginstallaties en met onze manier van werken.

De capaciteit van hun bestaande installatie was ontoereikend geworden voor de stofafzuiging van hun machinepark dat vandaag uit een 10-tal machines bestaat. Dus werden onze ingenieurs ingeschakeld om een nieuwe installatie uit te tekenen.

De nieuwe afzuiginstallatie bestaat uit een onderdrukfilter met een capaciteit van 20.000 m³ (een verdubbeling van de bestaande capaciteit) en met 3 geïntegreerde ventilatoren die vraaggestuurd werken. De warme lucht wordt bovendien gerecupereerd, waardoor dit een extra energiezuinige oplossing is.
Om de continuïteit van de productie bij de klant niet in het gedrang te brengen, gebeurde de ombouw van de oude naar de nieuwe installatie in verschillende stappen en zonder machinestilstand.

Houtbewerking

Pami Office Furniture (Overpelt)

Soms gebeurt het dat bedrijven na een onfortuinlijke ervaring op zoek moeten naar een noodoplossing om hun productie toch te kunnen laten verder draaien. Dat overkwam ook Pami, de producent van kantoormeubilair in Overpelt, vorig jaar.
Pami haalde het nieuws nadat een stofexplosie in hun afzuiginstallatie een brand veroorzaakte.
Om de productiestilstand tot een minimum te beperken, ging men in eerste instantie op zoek naar een tijdelijke oplossing die snel gerealiseerd kon worden. Limoco had op dat moment een tweedehands installatie ter beschikking die in amper 3 dagen tijd bij Pami geplaatst en in werking gesteld werd.
Dat gaf zowel Pami als onze ingenieurs de tijd om een nieuwe installatie, met aangepaste capaciteit én voorzien van een vonkdetectiesysteem, te ontwikkelen en te installeren.

De nieuwe afzuiginstallatie heeft een capaciteit van 34.000 m³ en is frequentiegestuurd. Ze draait dus enkel in functie van de behoefte op elk moment. Daarnaast wordt ook de warme lucht na afzuiging gerecupereerd.
Het vonkdetectiesysteem zorgt ervoor dat de installatie automatisch uitgeschakeld wordt wanneer er vonken gedetecteerd worden, hetgeen ook een minimale vereiste is vanwege de brandverzekering.

Met dit project heeft Limoco nogmaals bewezen dat we niet enkel een betrouwbare partner zijn in ontwikkeling en plaatsing van nieuwe installaties, maar dat we eveneens voor onze klanten klaar staan en snel voor een oplossing kunnen zorgen in onvoorziene omstandigheden.

Ventilatie voor geuren, dampen, gassen, solventen of nevels in industriële omgevingen? Ook daarvoor ontwikkelt Limoco een gepaste oplossing!

Productie windturbines

Smulders Projects (Hoboken)

Smulders Projects is een belangrijke speler in de internationale windturbinemarkt. In Hoboken produceert het bedrijf stalen torens voor windturbines en andere offshore toepassingen.
Het spuitlakken van de gigantische stalen constructies gebeurt in een enorm grote hal en uiteraard komen daarbij spuitnevels vrij.

De bestaande spuitwanden in de hal moesten vervangen worden door nieuwe, met een totale capaciteit van 90.000 m³/u. Limoco plaatste er 2 wanden: één van 6 x 3 meter en één van 4 x 3 meter.
Het filteren van de spuitnevels zelf gebeurt op een zeer specifieke manier, in 3 stappen:

- Eerst met een paintstop-filter
- Vervolgens via een Andreae-filter
- En ten slotte met zakkenfilters

Bijzonder aan dit project was toch wel de manier waarop de constructie gemonteerd moest worden.

De smalle doorgang maakte het onmogelijk om, zoals gebruikelijk, eerst de wand en daarna de kanalen te monteren. Het was dus een uitdaging voor onze monteurs om eerst de (brede) kanalen bovenaan te plaatsen en pas daarna onderaan de (veel smallere) wanden.

Afvalverwerking

Itradec (Havre)

In opdracht van en in samenwerking met de firma Benvitec Environment nv mocht Limoco een project realiseren bij afvalverwerkingsbedrijf Itradec in de buurt van Mons. In het bedrijf wordt huishoudafval gesorteerd en verwerkt, hetgeen uiteraard een enorme geurhinder veroorzaakt.

Limoco kreeg de opdracht om 3 afzuigwanden te plaatsen in een hal waar een nieuwe, gigantische afvalkuil was ingericht. Het ging hier om 3 wanden van elk 10 meter lang, 2 meter hoog en met een dikte van 30 cm. Om de vieze lucht efficiënt af te leiden naar de afzuigwanden, werden 6 blaasmonden geplaatst.

Het volledige systeem werd modulair gebouwd in het atelier van Limoco, zodat het ter plaatse kon gemonteerd en opgebouwd worden. Er werd tevens rekening gehouden met het gebruiksgemak en het onderhoud van de wanden: aan de achterzijde kunnen ze geopend worden om de reiniging uit te voeren.

Productie textiel halffabrikaten

Wattex nv (Buggenhout)

Bij Wattex nv in Buggenhout worden textiel halffabrikaten geproduceerd voor o.a. dakbedekking, vloerbekleding en stoffering. Bij de productie van het textieldoek komen op verschillende plaatsen dampen vrij (o.a. Formaldehyde) die uiteraard afgevoerd dienen te worden.

De installering van een nieuwe productielijn (ter vervanging van 2 bestaande lijnen) vereiste ook de vernieuwing van het ventilatiesysteem. De opdracht van Limoco was gekoppeld aan strenge voorwaarden, o.a. wegens de ligging van het bedrijf in een stedelijke omgeving:

- Voldoen aan de geluidsnormen
- Uitstoot van de afgevoerde lucht op voldoende grote hoogte
- Alle buizen van het leidingennet moesten geopend kunnen worden om ze te kunnen reinigen

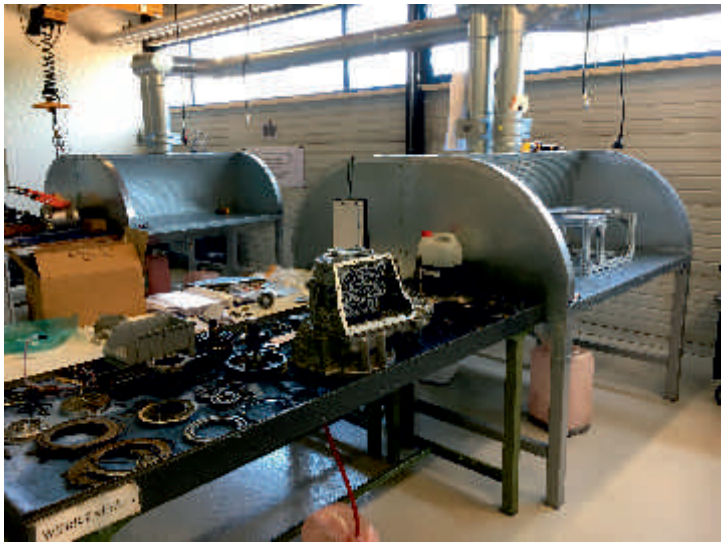
Limoco plaatste een installatie met een capaciteit van 50.000 m³/u. De leidingen zijn uitgevoerd in RVS, lucht- en vloeistofdicht afgewerkt, alsook geïsoleerd opdat er geen condensatie kan ontstaan. Ze zijn tevens voorzien van speciale kleppen, voor de brandveiligheid.

Daarnaast werd er ook een extra hoge schouw geplaatst, met een diameter van 1,1 meter en 18 meter hoog. De schouw is voorzien van speciaal geluiddempend materiaal (dat op een eenvoudige manier vernieuwd kan worden), om de geluidshinder voor de omgeving tot een minimum te beperken.

Automotive

Punch Powertrain (Sint-Truiden)

Ook voor Punch Powertrain in Sint-Truiden mocht Limoco een maatwerkproject uitvoeren.
In het Research Lab van het bedrijf worden versnellingsbakken na uitvoerig testen gedemonteerd om de invloed op de onderdelen en de mechanismen grondig te kunnen analyseren. Voor het demonteren en voor de opvang van olie en dampen die daarbij vrijkomen, bouwde Limoco 4 individuele tafels met een afzuiging op maat.



Elke tafel heeft een afzuigcapaciteit van 1.000 m³/u en in het leidingennet is een druppelvanger voorzien, die lucht en olie scheidt. De olie wordt opgevangen en de lucht wordt d.m.v. een ventilator naar de uitblaas op het dak gevoerd.

Een simpele maar innovatieve oplossing die vooral voor de labomedewerkers van Punch Powertrain een bijzondere meerwaarde betekent.

Woningventilatie

Limoco draagt label 'Renson Ambassador'

Onze afdeling 'Woningventilatie' draagt sinds kort het label 'Renson Ambassador'. Die erkenning is in de eerste plaats belangrijk voor onze klanten. Zij krijgen hiermee de garantie dat zij hun ventilatiesysteem van het type C kopen bij een installateur die volledig conform de voorschriften van **Renson** werkt.

Wij zijn bovendien de enige dealer in Limburg die over een showroom beschikt waar alle ventilatiesystemen opgebouwd staan. Niet alleen het type C+ EVOII van Renson, maar ook de type D systemen van **Zehnder, Lemmens en Vasco**.

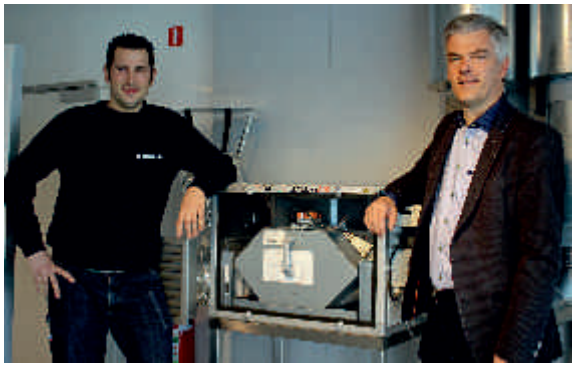
Sinds 1 juni heeft Zehnder trouwens het nieuwe systeem **ComfoAir Q** op de markt. Dit balansventilatiesysteem is beschikbaar in 3 volumes (Q350, Q450 en Q600) en is uitgerust met de technologie van de toekomst.

Alle informatie hierover én nog veel meer vindt u op onze totaal vernieuwde en mobielvriendelijke website **www.woningventilatie.info**.

En ook helemaal nieuw is onze Mercedes bestelwagen, die u vanaf nu op de Limburgse wegen kan tegenkomen.

Onze medewerkers

Nieuwe collega's



De afgelopen maanden kwamen 2 mensen het team van Limoco versterken: Peter Vansteenwegen als Financial Accountant en Jeroen Wevers als Magazijnier.

Voor **Peter Vansteenwegen** was Limoco geen onbekende. Hij was al jaren vertrouwd met het huis vanuit zijn functie als accountant bij Deloitte, waar hij o.a. de dossiers van Limoco behartigde en opvolgde.
"Na 23 jaar bij Deloitte heb ik ervoor gekozen om met mijn jarenlange ervaring het administratieve en financiële team van Limoco te versterken en mee te werken aan de groei van deze onderneming. Het werk dat ik vroeger deed voor Limoco, doe ik nu hier intern. Aangevuld met een aantal extra taken, zoals de inkomende en uitgaande facturatie alsook de nacalculatie van de projecten.
Door de vlotte samenwerking met alle collega's en dankzij de familiale sfeer in het bedrijf is het hier aangenaam werken. Ik hoop nog vele jaren te kunnen meewerken aan een gezonde en mooie toekomst voor het bedrijf!"

Jeroen Wevers werkte tot de sluiting van Ford Genk gedurende 9 jaar bij toeleverancier SML, als Supply Chain Planner. Hij koos er na de sluiting bewust voor om te gaan voor een meer 'actieve' job omdat een kantoorjob toch niet echt zijn ding was.

"Het leuke aan mijn job als magazijnier bij Limoco is dat ik nu het volledige traject vanaf de aankoop tot en met de (fysieke) stockage en de administratieve afhandeling kan volgen. Daardoor zie ik concreet welke rol ik speel als schakel in de gehele ketting van het bedrijf. Dat gevoel heb je in een groot bedrijf natuurlijk veel minder. Het was dus wel een beetje aanpassen, maar dat is op een aangename manier verlopen, mede dankzij de familiale sfeer bij Limoco.

Buiten de uren

In deze rubriek richten we de spots op onze medewerkers en hun (bijzondere) hobby's

Wouter van Vlierden dokkert over de kasseien van Parijs-Roubaix

Menig fietsliefhebber droomt er wel eens van: een rondje rijden op de befaamde Velodrome van Roubaix waar o.a. Tom Boonen, Fabian Cancellara en Johan Vansummeren geschiedenis schreven.

Wouter Van Vlierden behoort sinds 9 april tot de gelukkigen die over de eindstreep reden op de legendarische wielerbaan. Hij nam, samen met een wielervriend en nog meer dan 5000 andere fietsfanaten, voor de eerste keer deel aan de 'Paris-Roubaix Challenge' voor wielertoeristen. Hij spreekt over een bijzondere ervaring.

"Het was inderdaad een speciaal gevoel om o.a. door het Bos van Wallers-Arenberg te fietsen, wetende dat een dag later de 'Groten der aarde' daar ook zouden passeren. Ik had me niet speciaal voorbereid op deze rit van 145 km die voor het grootste deel over hetzelfde parcours van de Elite renners loopt. Het eerste deel van het parcours is korter, maar vanaf 'het Bos' reden we over identiek dezelfde wegen, met in totaal 33 km kasseien. Aankomen op de velodrome, na 5,5 u fietsen is werkelijk indrukwekkend. Fysiek heb ik achteraf toch wel enkele dagen gevoeld aan mijn spieren dat dit niet voor watjes is. Maar wat mij betreft is dit best wel voor herhaling vatbaar."

Prettige vakantie

Personeelsfeest 2015: strike!

Voor het tweede jaar op rij werd ons personeelsfeest een gezellig avondje bowlen, vooraf gegaan door een lekkere steengrill maaltijd
Zoals gebruikelijk, zette Jan de jubilarissen in de bloemetjes voor hun 10, 15 en zelfs 20 jaar trouwe dienst.
Zaterdag 19 december mogen we dus bijschrijven op het lijstje van memorabele Limoco-avonden.

De Limoco-familie is alweer een beetje groter geworden:
Loïc Stinkens, 2de kindje van Pieter en Sabrina (°04/01/2016)
Ella Wevers, 2de kindje van Jeroen en Veerle (°05/03/2016)
Jasper Vossen, 2de kindje van Bart en Cindy (°13/05/2016)